

1. แผนงานวิจัย การลดการใช้สารเคมีเพื่อป้องกันกำจัดศัตรูพืชหลังเก็บเกี่ยว

2. โครงการวิจัย การจัดการโรคและสารพิษจากเชื้อราในผลิตผลเกษตรหลังการเก็บเกี่ยวโดยไม่ใช้สารเคมี
กิจกรรม การควบคุมโรคและสารพิษจากเชื้อราโดยผสมผสานวิธีการตั้งแต่ผู้ผลิตถึงผู้บริโภค
กิจกรรมย่อย

3. ชื่อการทดลอง (ภาษาไทย) การศึกษาความสูญเสียของผลิตผลผักสดหลังการเก็บเกี่ยวจากการ
ปนเปื้อนจุลินทรีย์

ชื่อการทดลอง(ภาษาอังกฤษ) Study of Postharvest Loss in Perishable Leafy-Vegetable from
Microorganism Contamination

4. คณะผู้ดำเนินงาน

อารีรัตน์ การุณสถิตย์ชัย ชวลิต ตรีกรุณาสวัสดิ์ ภูวสิน ชูสินธุ์

5. บทคัดย่อ

การศึกษาความสูญเสียของผลิตผลผักสดหลังการเก็บเกี่ยวจากการปนเปื้อนจุลินทรีย์ มีวัตถุประสงค์ คือศึกษาการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในผลิตผลผักสดหลังการเก็บเกี่ยวตั้งแต่ผู้ผลิตถึงผู้บริโภค เพื่อวิเคราะห์ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในผลิตผลผักสดหลังการเก็บเกี่ยว ดำเนินงานตั้งแต่เดือน ตุลาคม 2553 ถึง กันยายน 2554 ที่โรงคัดบรรจุผักส่งออกเอกชนจังหวัดนครปฐม แปลงเกษตรกรเครือข่ายของโรงงานคัดบรรจุดังกล่าว และสำนักวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร การทดลองนี้ใช้ผักสะระแห่นเป็นพืชต้นแบบในการศึกษา เริ่มจากการสัมภาษณ์เกษตรกรและผู้ปฏิบัติงานในโรงคัดบรรจุ สำรวจและสุ่มเก็บตัวอย่างผักสะระแห่นในขั้นตอนการผลิต จำนวน 2 รอบ แต่ละรอบ เก็บตัวอย่างจำนวน 3-5 ซ้ำๆละ 1 กิโลกรัมในแต่ละขั้นตอน เพื่อนำมาตรวจวิเคราะห์หาปริมาณการปนเปื้อนจุลินทรีย์ *Escherichia coli* ตามวิธีของ AOAC 2000 991.14 (Pertifilm) และ *Salmonella* ตามวิธีของ AFNOR 2002 Bio 12/10-09/02 ณ บริษัทห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด โดยสุ่มเก็บตัวอย่างตั้งแต่แปลงเกษตรกร การปฏิบัติหลังเก็บเกี่ยว การขนส่งผลผลิตเข้าสู่จุดรวบรวมผลผลิตของโรงคัดบรรจุ การปฏิบัติ การเก็บรักษา และการขนส่งผลผลิตของโรงคัดบรรจุ และนำมาการเก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิต่ำ (5- 8°C) นาน 48 ชั่วโมงเพื่อจำลองสภาพการขนส่งทางอากาศและการกระจายสินค้าในตลาดต่างประเทศ จากผลการสำรวจพบว่า ปริมาณการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในผักสะระแห่นพบมากที่สุด ในขั้นตอนการทำความสะอาดหลังการเก็บเกี่ยวและเก็บรักษาเพื่อขนส่งผลผลิตเข้าสู่จุดรวบรวม มีปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* 200-1,300 cfu/g ไม่พบเชื้อ *Salmonella* และทำการทดสอบเบื้องต้น พบว่า ปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่นที่ไม่ล้างและล้างน้ำนำมาบรรจุตะกร้ามีฟ้าชูปน้ำคลุมปิดเพื่อขนส่งไปยังจุดรวบรวม มีค่าอยู่ที่ 200-290 และ 260-1,300 cfu/g ขั้นตอนถัดมาคือ การล้างผักด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ในระบบน้ำส่นน้ำวนของโรงคัดบรรจุซึ่งเป็นการล้างด้วยการใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำ มีปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* 20-800 cfu/g ไม่พบเชื้อ *Salmonella* ทำการทดสอบเบื้องต้น พบว่า ปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่นที่ล้างด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้ล้างรอบแรกและรอบที่ 5 มีค่าอยู่ที่ 200-290 และ 450-800 cfu/g และขั้นตอนสุดท้ายที่พบการปนเปื้อนจุลินทรีย์ คือ ขั้นตอนการเก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิต่ำในการขนส่งผลผลิตของโรงคัดบรรจุ เพื่อรอขนส่งทางอากาศและการกระจายสินค้าสู่ผู้บริโภค มีปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* 10-250 cfu/g ไม่พบเชื้อ *Salmonella* ทำการทดสอบเบื้องต้น พบว่า ปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่นที่เก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิ 7.5 และ 12.5 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง มีค่า 10-250 และ 200-300 cfu/g ดังนั้น ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ คือ การทำความสะอาดหลังการเก็บเกี่ยว

และวิธีการเก็บรักษาที่ไม่เหมาะสมในการขนส่งผลผลิตของเกษตรกร การปฏิบัติเพื่อทำความสะอาดผลผลิตของโรงคัดบรรจุ ได้แก่ การใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำหลายครั้ง ส่งผลให้ประสิทธิภาพของสารออกฤทธิ์ในการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ลดลง รูปแบบหรือระบบการล้างผัก เป็นต้น และสภาพแวดล้อมในการเก็บรักษาเพื่อชะลอการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ระหว่างการขนส่งและกระจายสินค้าสู่ตลาดปลายทาง ได้แก่ อุณหภูมิ และระยะเวลาในการเก็บรักษา เป็นต้น

6. คำนำ

ผักสดปลอดจุลินทรีย์ เป็นประเด็นที่ตลาดต่างประเทศหยิบยกขึ้นมาเป็นเหตุผลในการกีดกันทางการค้าด้วยมาตรการทางสุขอนามัยพืช ควบคู่กับ ความปลอดภัยของผู้บริโภค เนื่องจากเชื้อจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนนั่นคือโรคให้กับมนุษย์ คือ เชื้อ Salmonella เป็นสาเหตุของโรคไทฟอยด์ อาการท้องร่วงรุนแรง และเชื้อ Escherichia coli ทำให้เกิดอาการท้องเสีย ซึ่งเป็นเชื้อบ่งชี้ว่ามีสุขลักษณะการผลิตที่ไม่เหมาะสม (ชวลิต, 2550) จากการสำรวจการปนเปื้อนจุลินทรีย์ทั้งหมดในผักบริโภคสด ของ วราภา และคณะ (2543) พบว่า สระระแหง มีปริมาณ E.coli ปนเปื้อนมากที่สุด (4.9-5.8 log₁₀ CFU/ml) รองมาคือ ผักชี ผักกาดหอมและกะหล่ำปลี (4.1-5.5, 4.3-4.5 และ 4.6-4.8 log₁₀ CFU/ml) แต่ไม่พบการปนเปื้อนของเชื้อ Salmonella สอดคล้องกับ บุษรา และคณะ (2550) พบว่า สระระแหงมีการปนเปื้อน E.coli มากที่สุด (42,000 cfu/g) รองมาคือ กระเพรา โหระพา ผักชีฝรั่ง และต้นหอม (800, 160, 15 และ น้อยกว่า 10 cfu/g) ตามลำดับ และไม่พบการปนเปื้อนของเชื้อ Salmonella จึงกล่าวได้ว่า ผักสระระแหงเป็นพืชศึกษาการปนเปื้อนจุลินทรีย์ E.coli ที่เหมาะสม รวมทั้งเป็นหนึ่งในผักสด 23 ชนิดที่ต้องมีใบรับรองปลอดเชื้อจุลินทรีย์กำกับเพื่อส่งออกด้วย

ดังนั้น การลดการเสียหายของผักสดจากการปนเปื้อนจุลินทรีย์ควรมีการปฏิบัติตั้งแต่ในระดับแปลงปลูกจนถึงผู้บริโภค ต้องอาศัยระบบการจัดการคุณภาพ GAP พืชเน้นการจัดการในระดับแปลงปลูก ที่มุ่งเน้นการผลิตสินค้าปลอดภัย ปลอดภัยผู้บริโภค และมีคุณภาพถูกใจผู้บริโภค เริ่มต้นจากการตรวจประเมินเพื่อรับรองตั้งแต่การจัดการสุขลักษณะสวน เครื่องมือและอุปกรณ์การเกษตร บัญชีการผลิตการปฏิบัติและควบคุมการผลิต การบันทึกและการควบคุมเอกสาร การเก็บเกี่ยวและการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวเก็บเกี่ยวผลในระยะเวลาที่เหมาะสมตามเกณฑ์ในแผนควบคุมการผลิต อุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บเกี่ยวภาชนะบรรจุ และวิธีการเก็บเกี่ยวต้องสะอาดไม่ก่อให้เกิดอันตราย ต่อคุณภาพของผลผลิต และปนเปื้อนสิ่งอันตรายที่มีผลต่อความปลอดภัยในการบริโภค และพื้นที่เพาะปลูกต้องเป็นพื้นที่ที่ไม่มีวัตถุอันตรายและจุลินทรีย์ที่จะทำให้เกิดการตกค้างหรือปนเปื้อนในผลผลิต เป็นต้น

นอกจากนี้ การควบคุมคุณภาพผลผลิตจะถูกส่งผ่านไปยัง โรงคัดบรรจุที่ผ่านการรับรองมาตรฐานสากล ได้แก่ ระบบ Good Manufacturing Practices – GMP และระบบ Hazard Analysis and Critical Control Point – HACCP เพื่อรับรองความปลอดภัยของผลผลิตแก่ผู้บริโภคในระดับโรงงาน เริ่มต้นจากการตรวจประเมินสถานที่ประกอบการ (สถานที่ตั้ง อาคารผลิต) เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต (จำนวน การออกแบบติดตั้ง) การควบคุมกระบวนการผลิต (วัตถุดิบ ภาชนะบรรจุ กระบวนการผลิต การบรรจุและการปิดผนึก การปิดฉลาก การบรรจุหีบห่อ การควบคุมผลิตภัณฑ์สุดท้าย/วัตถุดิบ การผลิต การบรรจุ น้ำ และการควบคุมผลิตภัณฑ์) การบำรุงรักษาและการสุขาภิบาล (การทำความสะอาด มาตรการป้องกันกำจัดสัตว์หรือแมลงเข้าในบริเวณผลิต การควบคุมสารอันตราย การระบายน้ำและการกำจัดของเสีย ห้องน้ำสำหรับพนักงาน อุปกรณ์ล้างมือและ ทำให้มือแห้ง / ทำความสะอาด มาตรการป้องกันกำจัดสัตว์และแมลง การกำจัดของเสีย สุขลักษณะส่วนบุคคล) บุคลากร การเก็บรักษาและการขนส่ง การจัดทำบันทึก เช่น การควบคุมกระบวนการผลิต วัตถุดิบ มีการคัดเลือก ให้มีคุณภาพเหมาะสมสำหรับการผลิต หรือการสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบเพื่อให้ได้วัตถุดิบตรงตามลักษณะที่ต้องการ มีข้อมูลการสุ่มวิเคราะห์สารพิษตกค้างในวัตถุดิบและเก็บรวบรวมข้อมูลไว้ ภาชนะบรรจุที่ใส่วัตถุดิบระหว่างการขนส่งนั้น ควรเป็นภาชนะที่สะอาด ทำมาจากวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและไม่เคยบรรจุวัตถุดิบหรือสารพิษมาก่อน โรงคัดบรรจุอาจมีการควบคุมให้ผู้ส่งวัตถุดิบมีการทำความสะอาดภาชนะที่ใช้ใส่ วัตถุดิบ เป็นต้น โดยกรมวิชาการเกษตรกำหนดให้มีเชื้อ Escherichia coli (E.coli) ในผลผลิตผักสด

ส่งออกไม่เกิน 100 cfu/g และต้องไม่พบเชื้อ Salmonella ในผลผลิตผักสดส่งออก (กรมวิชาการเกษตร, 2552) ขั้นตอนการปฏิบัติทั้งกระบวนการผลิตมีการตรวจสอบและเฝ้าระวังการปนเปื้อนจุลินทรีย์ที่เป็นสาเหตุสำคัญที่สร้างความเสียหายทั้งทางด้านคุณภาพและปริมาณของผลิตผล

การเข้าใจขั้นตอนที่เสี่ยงต่อการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์ในกระบวนการผลิตจากแปลงถึงผู้บริโภค จึงเป็นสิ่งสำคัญต่อศึกษาความเสี่ยงการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในกระบวนการผลิตผักสดตั้งแต่แปลงถึงผู้บริโภค และการบริหารจัดการเทคโนโลยีในการป้องกันและลดความเสี่ยงจากการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์ในแต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิตและหลังการเก็บเกี่ยวได้อย่างเหมาะสมต่อไป

7. วิธีดำเนินการและอุปกรณ์

อุปกรณ์

1. ผักสะระแหน่
2. วัสดุ อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่าง เช่น ขวดแก้วสีชา ถุงพลาสติก หนัวยาง ขวดพลาสติก แอลกอฮอล์ กระบอกฉีดยา ถุงมือยาง ก่อ่งโฟม แผ่นให้ความเย็น เป็นต้น
3. เครื่องบันทึกอุณหภูมิและความชื้น (Data Logger)
4. เครื่องระบุพิกัดสถานที่ (GPS)
5. โรงคัดบรรจุผักส่งออกเอกชนจังหวัดนครปฐม
6. แปลงเกษตรกรเครือข่ายของโรงงานคัดบรรจุดังกล่าว
7. รถห้องเย็นบรรทุกผลผลิตขนย้ายจากโรงคัดบรรจุถึงสถานที่ทำงานวิจัย
8. ห้องเย็น

วิธีการ

1. ติดต่อโรงงานคัดบรรจุผักส่งออกเอกชนและเกษตรกรเครือข่ายของโรงงานคัดบรรจุดังกล่าวที่มีการผลิตสะระแหน่เพื่อส่งออก ซึ่งเป็นโรงงานคัดบรรจุที่มีการล้างผักแบบน้ำวนน้ำสั่น จำนวน 1 โรงงาน และเกษตรกรเครือข่ายที่ผลิตสะระแหน่เพื่อส่งออกของโรงงานคัดบรรจุดังกล่าว จำนวน 1 ราย
2. ทำการสัมภาษณ์เกษตรกรเครือข่ายโรงคัดบรรจุและผู้ปฏิบัติงานในโรงคัดบรรจุ สํารวจ และเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติงานในแต่ละขั้นตอนการผลิตสะระแหน่เพื่อส่งออก เพื่อจัดทำแผนผังกระบวนการผลิตสะระแหน่เพื่อส่งออก
3. จัดทำแผนผังกระบวนการผลิตสะระแหน่เพื่อส่งออก เริ่มจากขั้นตอนการเก็บเกี่ยวสะระแหน่จากแปลงปลูก การปฏิบัติหลังเก็บเกี่ยวในโรงเรือนรวบรวมผักสด การขนส่งผลผลิตเข้าสู่ดูรวบรวมผลผลิตของโรงคัดบรรจุ การปฏิบัติ การเก็บรักษาและการขนส่งผลผลิตของโรงคัดบรรจุ และนำมาเก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิต่ำ (5-8 องศาเซลเซียส) นาน 48 ชั่วโมง เพื่อจำลองสภาพการขนส่งทางอากาศและการกระจายสินค้าในตลาดต่างประเทศ แล้วทำการวิเคราะห์การสุ่มเก็บตัวอย่างสะระแหน่ตามแผนผังกระบวนการผลิตสะระแหน่เพื่อส่งออก
4. การสุ่มตัวอย่างผัก และการตรวจเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella* ตามแผนผังกระบวนการผลิตผักเพื่อส่งออก ผู้วิจัยสุ่มเก็บตัวอย่างสะระแหน่ จำนวน 3-5 ซ้ำๆละ 1 กิโลกรัมในแต่ละขั้นตอนตามแผนผังกระบวนการผลิตและนำมาส่งตรวจวิเคราะห์หาปริมาณการปนเปื้อนจุลินทรีย์ *Escherichia coli* ตามวิธีของ AOAC 2000 991.14 (PertifiIm) และ *Salmonella* ตามวิธีของ AFNOR 2002 Bio 12/10-09/02 ณ บริษัทห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด โดยต้องสุ่มเก็บตัวอย่างผักครบทุกขั้นตอนในกระบวนการผลิตตั้งแต่แปลงจนถึงการเก็บรักษาเพื่อกระจายสินค้าแก่ผู้บริโภคของแต่ละรอบการผลิตผักส่งออก

5. การประเมินความรุนแรงของปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ในแต่ละขั้นตอน และกำหนดความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ ของแผนผังกระบวนการผลิตสระแช่เพื่อส่งออก โดยนำข้อมูลปริมาณเชื้อจุลินทรีย์มา มาจัดลำดับความรุนแรงของปริมาณการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในแต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิต วิเคราะห์หาความเชื่อมโยงของปัญหาการปนเปื้อนจุลินทรีย์และปัจจัยที่ส่งเสริมการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในผลิตภัณฑ์สดหลังการเก็บเกี่ยว เพื่อกำหนดขั้นตอนที่เป็นมีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ และวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ระหว่างวิธีกควบคุม/ป้องกันการปนเปื้อนจุลินทรีย์ที่เหมาะสมกับปัญหาการปนเปื้อนจุลินทรีย์กับขั้นตอนที่จุดเสี่ยงของห่วงโซ่การผลิต

6. การทดสอบการปฏิบัติเบื้องต้นที่มีผลต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงระดับแปลง โรงคัดบรรจุ และการเก็บรักษาผลผลิต โดยมีการสุ่มตัวอย่างผัก น้ำล้าง/น้ำยาล้างผักและตัวอย่างการปนเปื้อนเชื้อจากผู้ปฏิบัติงานในขั้นตอนการความสะดวกซักของเกษตรกร และการปฏิบัติงานในโรงงานคัดบรรจุ เพื่อตรวจเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella*

6.1 ทดสอบการปฏิบัติเบื้องต้นที่มีผลต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงระดับแปลง โดยทดสอบ ณ จุดที่ 3 ล้างทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่าโดยล้างแบบน้ำล้น บรรจุตะกร้า คลุมด้วยผ้าชื้น และบรรจุรถกระบะเพื่อขนส่งไปยังโรงคัดบรรจุ มีกรรมวิธีทดสอบดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 ไม่ล้างผัก

กรรมวิธีที่ 2 ล้างผักด้วยน้ำบาดาล

นำผักสระแช่แทนที่ได้รับกรรมวิธีการล้าง บรรจุตะกร้า แล้วคลุมด้วยผ้าชื้น เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30 °C) นาน 2 ชั่วโมง และทำการขนส่งไปยังจุดรวบรวมผลผลิตของโรงคัดบรรจุด้วยรถกระบะ ไม่มีหลังคาปิด โดยสุ่มตัวอย่าง 1) ผักที่ก่อนและหลังล้าง 2) น้ำล้างผักก่อนและหลังการล้าง 3) ตัวอย่างการปนเปื้อนเชื้อจากมือเกษตรกรผู้ทำการล้างผักก่อนและหลังการปฏิบัติ และ 4) ผัก ณ จุดรวบรวมผลผลิตของโรงคัดบรรจุ

6.2 ทดสอบการปฏิบัติเบื้องต้นที่มีผลต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงระดับโรงคัดบรรจุ โดยทดสอบ ณ จุดที่ 5 ล้างด้วยน้ำยาฆ่าจุลินทรีย์ Tsunami 100 เข้มข้น 80 ppm (Peroxy acid 15.2%+Hydrogenperoxide 11.2%) ด้วยระบบน้ำวนน้ำล้นที่มีการใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำ และล้างน้ำเปล่า มีกรรมวิธีทดสอบดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 ล้างด้วยน้ำยาฆ่าจุลินทรีย์ที่ใช้ล้างรอบแรก

กรรมวิธีที่ 2 ล้างด้วยน้ำยาฆ่าจุลินทรีย์ที่ใช้ล้างรอบที่ 5

โดยนำผักสระแช่ตัดออกจากกำ บรรจุใส่ตะกร้าๆ ละ 5-10 กำ น้ำหนักประมาณ 1.5 kg และนำมาล้างในน้ำยาฆ่าจุลินทรีย์ตามกรรมวิธีที่ระบุไว้ ด้วยการเขย่าเบาๆ นาน 3 นาที ล้างทีละ 4 ตะกร้าพร้อมกัน โดยสุ่มตัวอย่าง 1) ผักที่ก่อนและหลังผ่านการล้างน้ำเปล่า 2) น้ำยาล้างผักก่อนและหลังการล้าง 3) ตะกร้าใส่ผักก่อนและหลังการล้าง และ 4) ตัวอย่างการปนเปื้อนเชื้อจากมือผู้ทำการล้างผักก่อนและหลังการปฏิบัติ

6.3 ทดสอบการปฏิบัติเบื้องต้นที่มีผลต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงระดับการเก็บรักษาผลผลิต โดยทดสอบ ณ จุดที่ 8 ผลผลิตผัก ณ ห้องเย็น อุณหภูมิ 5-8 °C สถานที่ทำวิจัย (จำลองการขนส่งถึงด่านสุวรรณภูมิ) หลังทำการเก็บรักษาระหว่างขนส่ง นาน 3 ชั่วโมง มีกรรมวิธีทดสอบดังนี้

กรรมวิธีที่ 1 ผักสระแช่แทน เก็บรักษาที่ 7.5 °C

กรรมวิธีที่ 2 ผักสระแช่แทน เก็บรักษาที่ 12.5 °C

โดยสุ่มตัวอย่างผักก่อนและหลังผ่านการเก็บรักษาขณะขนส่ง นาน 3 ชั่วโมง

8. ระยะเวลา

เริ่ม ตุลาคม 2553 สิ้นสุด กันยายน 2554

9. สถานที่ดำเนินการ

เกษตรกรเครือข่ายและโรงงานคัดบรรจุผักส่งออกเอกชนจังหวัดนครปฐม

บริษัทห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด

กลุ่มวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว ตึก สวป. ชั้น 7

สำนักวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร

10. ผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

1. ติดต่อโรงงานคัดบรรจุผักส่งออกเอกชนและเกษตรกรเครือข่ายของโรงงานคัดบรรจุดังกล่าวที่มีการผลิตสระแหม่นเพื่อส่งออก โรงคัดบรรจุที่ร่วมโครงการ คือ โรงงานคัดบรรจุผักส่งออกเอกชนจังหวัดนครปฐม จำนวน 1 โรงงาน มีระบบการล้างผักเป็นแบบน้ำวนน้ำสั่นซึ่งเป็นการล้างด้วยการใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำ รวมทั้งมีเกษตรกรเครือข่ายที่ผลิตสระแหม่นเพื่อส่งออกของโรงงานคัดบรรจุดังกล่าวโดยตรง เกษตรกรเข้าร่วมโครงการ จำนวน 1 ราย โดยแปลงปลูกสระแหม่นของเกษตรกรดังกล่าวได้ผ่านการรับรอง GAP ของกรมวิชาการเกษตร ตั้งอยู่ในตำบลหนองดินแดง อำเภอเมือง จังหวัดนครปฐม นอกจากนี้ บริเวณใกล้แปลงปลูกมีโรงเรือนรวบรวมผลผลิต และสถานที่ทำความสะอาดผลผลิตก่อนทำการขนส่งไปยังโรงคัดบรรจุ ซึ่งมีระยะทางห่างจากโรงคัดบรรจุ 10 กิโลเมตร

2. ทำการสัมภาษณ์เกษตรกรเครือข่ายโรงคัดบรรจุและผู้ปฏิบัติงานในโรงคัดบรรจุ

เริ่มจากขั้นตอนการเก็บเกี่ยวสระแหม่นจากแปลงปลูกโดยใช้มีดคมตัดที่ก้าน นำใส่ตะกร้าพลาสติกที่วางบนพื้นแปลงปลูก

การปฏิบัติหลังเก็บเกี่ยวในโรงเรือนรวบรวมผักสดโดยเกษตรกรทำการตัดแต่งและจับมัดเป็นกำ น้ำหนักประมาณ 150-300 กรัม ซึ่งมีผลผลิตเสียหายมากถึง 50% เป็นขั้นตอนที่เสียเวลามากที่สุดในแปลงปลูก แล้วนำผลผลิตทำความสะอาดด้วยการล้างด้วยน้ำบาดาลโดยการเปิดน้ำสั่น นาน 1 นาที โดยการเขย่าเบา บรรจุลงตะกร้าที่นึ่งด้วยกระดาษจากโรงคัดบรรจุแล้วคลุมด้วยผ้าชุบน้ำเพื่อรอการขนส่งผลผลิตเข้าสู่รวบรวมผลผลิตของโรงคัดบรรจุ นาน 1.30-2 ชั่วโมง เนื่องจากต้องรอนำผลผลิตเข้าสู่กระบวนการผลิตของโรงคัดบรรจุในช่วงบ่าย ทำการขนส่งวัตถุดิบด้วยรถกระบะเปิดหลังคาหลัง ที่อุณหภูมิ 30°C ความชื้นสัมพัทธ์ 64.5%

การปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวในโรงคัดบรรจุ เริ่มต้นจาก นำผลผลิตมาส่งที่รวบรวมผลผลิตของโรงคัดบรรจุ การปฏิบัติเพื่อตรวจสอบความถูกต้องของแหล่งที่มา ปริมาณและคุณภาพของผลผลิตแต่ละตะกร้า เปลี่ยนถ่ายตะกร้า ลูบเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบสารพิษตกค้างและแมลง

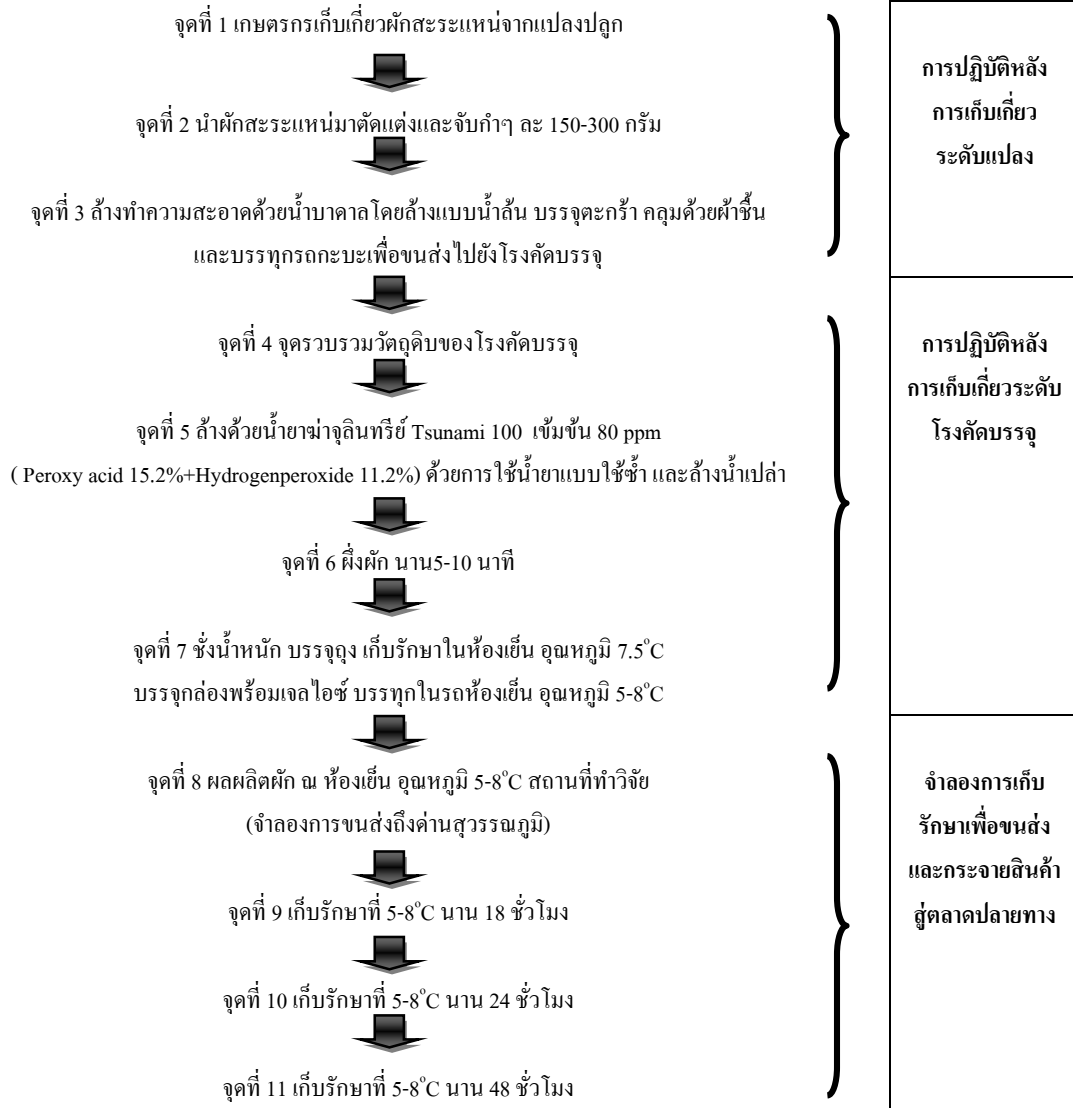
ขนย้ายมาตัดแยกออกจากกำ บรรจุลงตะกร้าละ 1.5 กิโลกรัม แล้วนำทำการสะอาดด้วยเครื่องล้างผักระบบน้ำวนน้ำสั่นด้วยการใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำ ความจุ 1,700 ลิตร โดยแช่ลงในสารละลาย Tsunami 100 ความเข้มข้น 80 ppm เขย่าเบาๆ นาน 3-5 นาที ทำการล้างครั้งละ 2-4 ตะกร้า แล้วล้างต่อด้วยน้ำเปล่าอีกครั้งโดยการปล่อยผ่านสายพานผ่านหัวฉีดพ่นน้ำเปล่า นำไปฝั่งบนชั้นสแตนเลส เปิดพัดลมเป่านาน 5-10 นาที

และนำเรียงสู่ห้องบรรจุหีบห่อการเก็บรักษา เพื่อทำการตัดแต่งส่วนที่ชำรุดหรือเสียหายออก ชั่งน้ำหนัก บรรจุลง polyethylene-PE ขนาด 8* X 14*เจาะรู 6 รูต่อด้าน น้ำหนักผักที่บรรจุประมาณ 50 g. ซึ่งการบรรจุหีบห่อขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้า สภาพโรงคัดบรรจุมีอุณหภูมิ 26°C ความชื้นสัมพัทธ์ 84.2% หลังจากนั้นนำมาเก็บรักษาในห้องเย็น ที่ 7.5°C ความชื้นสัมพัทธ์ 89.2% โดยบรรจุลงกล่องโฟมที่มีเจลไอซ์ จำนวน 10 ก้อน เพื่อรักษาความเย็น ปิดผนึกภายนอกด้วยเทปกาว รอขนส่งขึ้นรถห้องเย็นไปยังสนามบินสุวรรณภูมิ

จำลองการเก็บรักษาเพื่อขนส่งและกระจายสินค้าสู่ตลาดปลายทาง โดยนำกล่องโฟมที่บรรจุสระแหม่น เก็บในสภาพอุณหภูมิต่ำ (5-8 องศาเซลเซียส) นาน 3 ชั่วโมง เพื่อจำลองการขนส่งด้วยรถห้องเย็นจากโรงคัดบรรจุถึงสนามบิน

สุวรรณภูมิ หลังจากนั้น ทำการเก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิต่ำ นาน 18, 24 และ 48 ชั่วโมง เพื่อจำลองสภาพการขนส่งทางอากาศและการกระจายสินค้าในตลาดต่างประเทศ

3. จัดทำแผนผังกระบวนการผลิตสระแหน่เพื่อส่งออก เพื่อการวิเคราะห์การสุ่มเก็บตัวอย่างสระแหน่



แผนผังกระบวนการผลิตสระแหน่เพื่อส่งออก

4. การสุ่มตัวอย่างผัก และการตรวจเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella* ตามแผนผังกระบวนการผลิตผักเพื่อส่งออก จากการศึกษาค่าปริมาณการปนเปื้อนของเชื้อทั้ง 2 ตั้งแต่จากแปลงเก็บเกี่ยวจนถึงการเก็บรักษาเพื่อรอกระจายสินค้าแก่ผู้บริโภคปลายทาง พบว่า การปนเปื้อนจุลินทรีย์ในสระแหน่ส่งออกเกิดขึ้นได้ทุกขั้นตอนการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวในทุกระดับ (ภาพที่ 1 และ ตารางที่ 1)

5. การประเมินความรุนแรงของปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ในแต่ละขั้นตอน และกำหนดความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ ของแผนผังกระบวนการผลิตสระแหน่เพื่อส่งออก สามารถวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในการผลิตสระแหน่เพื่อส่งออก เป็น 3 ระดับ คือ ระดับแปลงปลูก ระดับโรงคัดบรรจุ และระดับการเก็บรักษาผลผลิต

6. การทดสอบการปฏิบัติเบื้องต้นที่มีผลต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในขั้นตอนที่มีความเสี่ยงระดับแปลง โรงคัดบรรจุ และการเก็บรักษาผลผลิต

ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในสระแห่นระดับแปลงปลูก คือ การล้างทำความสะอาดด้วยน้ำและบรรจุหีบพลาสติกคลุมด้วยผ้าขึ้นเพื่อขนส่งไปยังจุดรวบรวมผลผลิตของโรงคัดบรรจุ นาน 2 ชั่วโมง พบว่า มีปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่นก่อนและหลังทำความสะอาด (200-290 และ 260-1,300 cfu/g) น้ำล้างก่อนและหลังทำความสะอาดผลผลิต (2-15 และ 170-250 cfu/ml) มือของเกษตรกรก่อนและหลังทำความสะอาด (9-15 และ 85-120 cfu/swab) แต่ไม่พบการปนเปื้อนเชื้อ *Salmonella* (ตารางที่ 2)

จากการทดสอบเบื้องต้น พบว่า ปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่นที่ไม่ล้างและล้างน้ำนำมาบรรจุตะกร้ามีผ้าชุบน้ำคลุมปิดเพื่อขนส่งไปยังจุดรวบรวม มีค่าอยู่ที่ 200-290 และ 260-1,300 cfu/g เนื่องจากน้ำที่ใช้ล้างเป็นน้ำบาดาลและเป็นการล้างด้วยระบบเวียนซ้ำ น้ำล้างจึงกลายเป็นแหล่งสะสมของเชื้อจุลินทรีย์ เมื่อมีการนำผักมาล้างในน้ำล้างเดิม จึงส่งเสริมให้เกิดการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในผักเพิ่มขึ้น รวมทั้งการบรรจุผักหลังล้างน้ำในหีบพลาสติก ซึ่งไม่มีทางระบายอากาศ น้ำและความร้อนสะสมระหว่างรอการขนส่งผักไปยังโรงงานนาน 2 ชั่วโมง เป็นการสร้างสภาวะส่งเสริมการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ได้ดี ส่งผลให้ปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ที่ตรวจพบที่จุดรวบรวมผลผลิตมีปริมาณเพิ่มสูงขึ้น การปนเปื้อนจุลินทรีย์ในการผลิตผักสดระดับแปลงปลูกซึ่งเป็นจุดแรกที่มีความเสี่ยงต่อหาวิธีการควบคุม (ตารางที่ 2)

ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในสระแห่นระดับโรงคัดบรรจุ คือ การล้างผักด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ในระบบน้ำส่นน้ำวนของโรงคัดบรรจุซึ่งเป็นการล้างด้วยการใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำ มีปริมาณปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่น 200-1,300 cfu/g ไม่พบเชื้อ *Salmonella* น้ำยาฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ล้างก่อนและหลังทำความสะอาดผลผลิต (0.99 และ 0.99 cfu/ml) มือของผู้ทำการล้างผักก่อนและหลังทำความสะอาด (9 และ 9 cfu/swab) ตะกร้าบรรจุผักสำหรับล้างน้ำยาฆ่าจุลินทรีย์ก่อนและหลังทำความสะอาด (9-10 และ 9-10 cfu/swab) ไม่พบการปนเปื้อนเชื้อ *Salmonella* (ตารางที่ 3)

ทำการทดสอบเบื้องต้น พบว่า ปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่นที่ล้างด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้ล้างรอบแรกและรอบที่ 5 มีค่าอยู่ที่ 200-290 และ 450-800 cfu/g เนื่องจาก การใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำหลายครั้ง ส่งผลให้ประสิทธิภาพของสารออกฤทธิ์ในการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ลดลง (ตารางที่ 3)

และขั้นตอนสุดท้ายที่มีความเสี่ยงจะพบการปนเปื้อนจุลินทรีย์ระดับการเก็บรักษาผลผลิต คือ ขั้นตอนการเก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิต่ำในการขนส่งผลผลิต เพื่อรอการกระจายสินค้าสู่ผู้บริโภค มีปริมาณปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* 10-250 cfu/g ไม่พบเชื้อ *Salmonella* (ตารางที่ 4)

ทำการทดสอบเบื้องต้น พบว่า ปริมาณการปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* ในสระแห่นที่เก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิ 7.5 และ 12 องศาเซลเซียส นาน 3 ชั่วโมง มีค่า 10-250 และ 200-300 cfu/g (ตารางที่ 4) และให้ผลสอดคล้องกับ อร์ัญญา และคณะ (2552) พบว่า ภายหลังเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ 7-10 °C นาน 12 ชั่วโมง เชื้อ *E.coli* มีปริมาณสูงกว่า 100 cfu/g แต่ไม่พบเชื้อ *Salmonella* เนื่องจากโดยธรรมชาติเชื้อจุลินทรีย์ *E.coli* สามารถเจริญเติบโตได้ดีในสภาพความเป็นกรด-ด่างที่ pH 4.5-9 มีความต้องการความชื้นจากสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสมอยู่ที่ a_w 0.96 รวมทั้งออกซิเจนและสารอาหารในการเจริญเติบโต โดยเติบโตได้ดีที่อุณหภูมิ 37 °C และการเจริญเติบโตจะลดลงในสภาวะอุณหภูมิ 25-30 °C ที่อุณหภูมิ 5 °C เจริญเติบโตและการทำงานของเชื้อจุลินทรีย์ จะลดต่ำลง (รังสิณี, 2553) ดังนั้นการเก็บรักษาที่อุณหภูมิสูงกว่า 5 °C เชื้อ *E.coli* ยังสามารถเจริญเติบโตได้ จึงทำให้สามารถตรวจพบการปนเปื้อนเชื้อที่เพิ่มขึ้นตลอดระยะเวลาในการเก็บรักษาในห้องเย็น

ดังนั้น ความเสี่ยงที่สำคัญต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ คือ การทำความสะอาดหลังการเก็บเกี่ยวและวิธีการเก็บ

รักษาที่ไม่เหมาะสมในการขนส่งผลผลิตของเกษตรกร การปฏิบัติเพื่อทำความสะอาดผลผลิตของโรงคัดบรรจุ ได้แก่ การใช้ยาแบบเวียนซ้ำหลายครั้ง ส่งผลให้ประสิทธิภาพของสารออกฤทธิ์ในการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ลดลง รูปแบบหรือระบบการล้างผัก เป็นต้น และสภาพแวดล้อมในการเก็บรักษาเพื่อชะลอการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ระหว่างการขนส่งและกระจายสินค้าสู่ตลาดปลายทาง ได้แก่ อุณหภูมิ และระยะเวลาในการเก็บรักษา เป็นต้น

11. สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

ผลจากการศึกษาความสูญเสียของผลิตผลผักสดหลังการเก็บเกี่ยวจากการปนเปื้อนจุลินทรีย์ โดยวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในการผลิตสระแทนเพื่อส่งออกในระดับแปลงปลูก ระดับ โรงคัดบรรจุ และระดับการเก็บรักษาผลผลิต

1. การปนเปื้อนจุลินทรีย์ในสระแทนส่งออกเกิดขึ้นได้ทุกขั้นตอนการปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวในทุกระดับ

2. ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ระดับแปลงปลูก คือ การล้างทำความสะอาดด้วยน้ำและบรรจุลงในพลาสติกคลุมด้วยผ้าขึ้น ซึ่งเป็นจุดวิกฤตจุดแรกที่ต้องหาวิธีการควบคุม ดังนั้น การศึกษาวิธีการปนเปื้อนจุลินทรีย์ก่อนโรคนในผักสดหลังการเก็บเกี่ยวระดับแปลงปลูก รวมทั้งอุณหภูมิในการเก็บรักษาระหว่างการขนส่งไปยัง โรงคัดบรรจุ จึงมีความจำเป็นอย่างมากต่อคุณภาพผักส่งออก

3. ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในสระแทนระดับ โรงคัดบรรจุ คือ การล้างผักด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ในระบบน้ำส่นน้ำวนของโรงคัดบรรจุซึ่งเป็นการล้างด้วยการใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำ จึงควรทำการศึกษา รูปแบบหรือระบบการล้างผัก ที่รักษาประสิทธิภาพของสารออกฤทธิ์ในการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์

4. ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ระดับการเก็บรักษาผลผลิต คือ ขั้นตอนการเก็บรักษาในสภาพอุณหภูมิต่ำในการขนส่งผลผลิตของโรงคัดบรรจุ เพื่อรอขนส่งทางอากาศและการกระจายสินค้าสู่ผู้บริโภค ควรทำการศึกษา สภาพแวดล้อมในการเก็บรักษาเพื่อชะลอการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ระหว่างการขนส่งและกระจายสินค้าสู่ตลาดปลายทาง ได้แก่ อุณหภูมิ และระยะเวลาในการเก็บรักษา เป็นต้น

5. ควรศึกษาการบริหารจัดการเทคโนโลยีลดความเสียหายจากการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในผักสดหลังการเก็บเกี่ยวเชิงระบบต่อไป

12. การนำผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์

เป็นข้อมูลในการศึกษากรรมวิธีการปนเปื้อนจุลินทรีย์ที่เหมาะสมระดับแปลงปลูก ระดับ โรงคัดบรรจุ และระดับการเก็บรักษาผลผลิต เพื่อใช้พัฒนาแนวทางการบริหารจัดการเทคโนโลยีลดความเสียหายจากการปนเปื้อนจุลินทรีย์ในผักสดหลังการเก็บเกี่ยวเชิงระบบต่อไป

13. คำขอขอบคุณ

ขอขอบคุณ เกษตรกรเครือข่ายและ โรงงานคัดบรรจุผักส่งออกเอกชนจังหวัดนครปฐม บริษัทห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัดที่เอื้อเฟื้อวัสดุการทดลอง สถานที่ทำการทดลองและตรวจวิเคราะห์การปนเปื้อนจุลินทรีย์ในตัวอย่าง คุณชวเลศ ตรีภรณ์สวัสดิ์ คุณพจนา สุภาสุรย์ และคุณวฤณิ ขาวเขียว ที่ให้คำแนะนำในการทดลอง คุณพจนารุ่งระวี พร้อมทั้งเจ้าหน้าที่กลุ่มวิจัยและวิเคราะห์สถิติ ศูนย์สารสนเทศ ที่ให้คำปรึกษาการวางแผนการทดลองและวิเคราะห์ผลทางสถิติ

14.เอกสารอ้างอิง

กรมวิชาการเกษตร ? คู่มือผู้ประกอบการส่งออก.(วันที่ 2 เม.ย.2555) เข้าถึงได้จากอินเทอร์เน็ต <http://www.doa.go.th/onestop/rule.htm>

ชวลิต ตรีภรณ์สวัสดิ์, 2550. ฝึกศตปลอดจุลินทรีย์...เพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภค. สำนักวิจัยและพัฒนาวิทยาการหลังการเก็บเกี่ยวและแปรรูปผลิตผลเกษตร กรมวิชาการเกษตร. กรุงเทพฯ

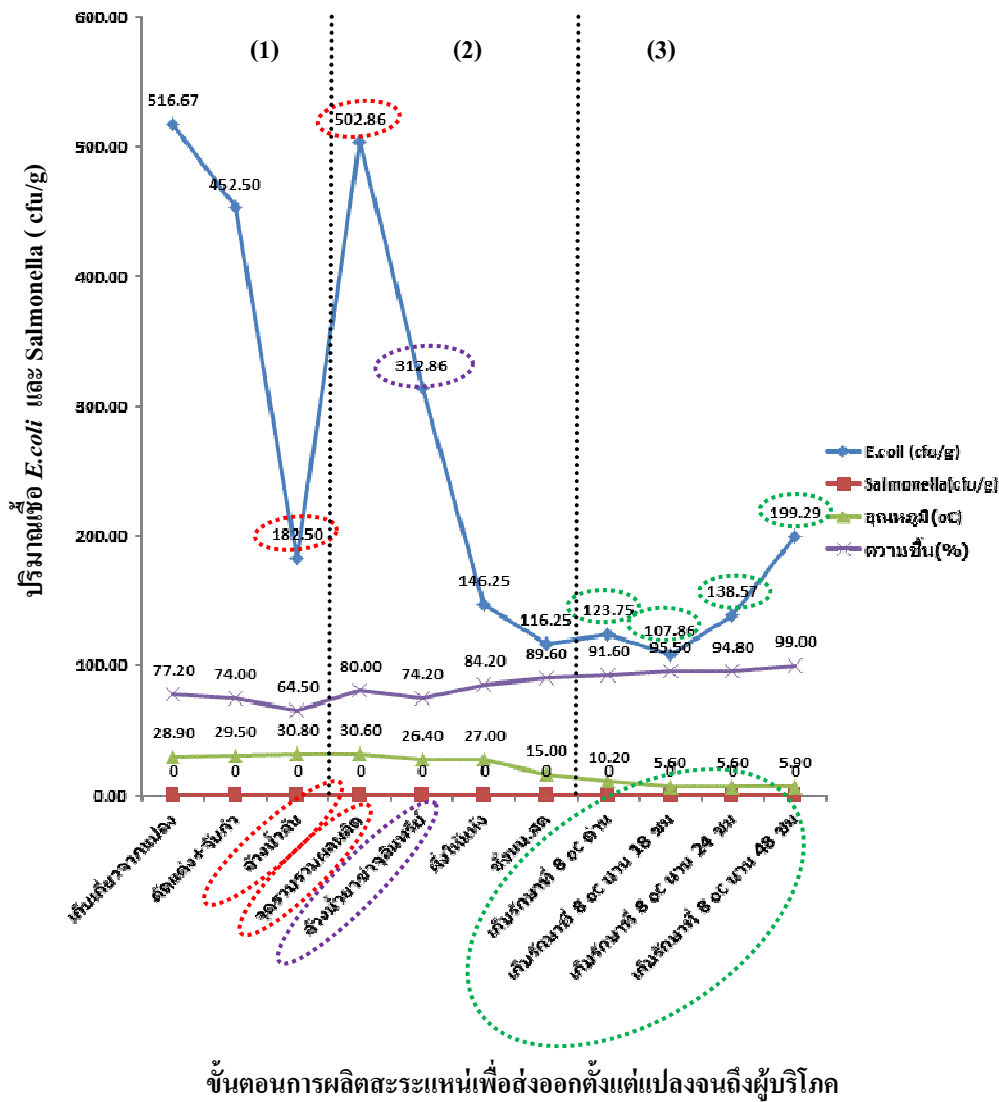
บุษรา แก้วจันทร์มณี, พจนา สุภาสุรย์, ชวลิต ตรีภรณ์สวัสดิ์, เกรียงไกร สุขโตยะ, สวรรณมนต์ เหล็กเพชร, รัตดา สุทธยาคม, อุมพร สีวัลย์, วุษณี ขาวเขียว, รุ่งทิวา รอดจันทร์ และ สุรัชย์ ศิริพัฒน์.2550. ระบบการผลิตผักที่ดีและประสิทธิภาพของสารล้างผัก. *วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร* ปี 38 ฉบับที่ 5 พิเศษ. หน้า 131-135.

รังสิณี โสธรวิทย์, 2553. เคมีและจุลชีววิทยาเบื้องต้นของอาหาร. ภาควิชาวิศวกรรมอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน. 231 หน้า

วราภา มหาคัญจนกุล และ ปรีชา วิบูลย์เศรษฐ ? การล้างผักอย่างไรให้ปลอดภัยจากเชื้อโรคทางเดินอาหาร (วันที่ 2 เม.ย. 2555) เข้าถึงได้จากอินเทอร์เน็ต http://rdi.ku.ac.th/FOODS/Varapa/index_wash_vege.html

อรัญญา ภู่วิไล, บุษรา จันทร์แก้วมณี, อุมพร สีวัลย์, จันทนา ใจจิตร, จิราภา เมืองคล้าย, มณฑาทิพย์ อรุณวรารณณ์, วุษณี ขาวเขียว, ชวลิต ตรีภรณ์สวัสดิ์. 2552. การทดสอบระบบการผลิตพืชผักให้ปลอดภัยจากเชื้อจุลินทรีย์เพื่อการส่งออก. เรื่องเต็มงานวิจัยกรมวิชาการเกษตร. กรุงเทพฯ.

15.ภาคผนวก



ขั้นตอนการผลิตสละระแนงเพื่อส่งออกตั้งแต่แปลงจนถึงผู้บริโภค

- (1) การปฏิบัติหลังเก็บเกี่ยวระดับแปลง ○ ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ระดับแปลง
- (2) การปฏิบัติหลังเก็บเกี่ยวระดับโรงคัดบรรจุ ○ ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ระดับโรงคัดบรรจุ
- (3) การเก็บรักษาผลผลิต ○ ความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนจุลินทรีย์ระดับการเก็บรักษา

ภาพที่ 1 ค่าเฉลี่ยปริมาณการปนเปื้อนเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella* ของการผลิตสละระแนงเพื่อส่งออกตั้งแต่แปลงถึงผู้บริโภค ในสภาพอุณหภูมิและความชื้นต่างๆ

ตารางที่ 1 จำนวนครั้งที่พบเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella* จากตัวอย่างสระสระแห้ง ณ จุดต่างๆ ในการผลิตสระสระแห้งเพื่อส่งออกของเกษตรกรเครือข่ายและโรงคัดบรรจุผักสดส่งออกเอกชน จังหวัดนครปฐม ที่ทำการสุ่มตัวอย่างในระหว่างเดือนมิถุนายน 2554

จุดสุ่มตัวอย่าง	จำนวนตัวอย่าง	เชื้อ <i>E.coli</i>		จำนวนครั้งที่พบเชื้อ <i>Salmonella</i> ^{2/}
		จำนวนที่พบ (cfu/g)	จำนวนครั้งที่พบเกิน ^{1/}	
การปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวระดับแปลง				
จุดที่ 1 เก็บเกี่ยวผักสระสระแห้งจากแปลงปลูก	7	40-1,700	7	0
จุดที่ 2 ตัดแต่งและจับกำ	4	230-680	4	0
จุดที่ 3 ล้างทำความสะอาดด้วยน้ำบาดาล	4	120-280	4	0
การปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวระดับโรงคัดบรรจุ				
จุดที่ 4 จุดรวบรวมวัตถุดิบของโรงคัดบรรจุ	7	200-1,300	7	0
จุดที่ 5 ล้างด้วยน้ำยาฆ่าจุลินทรีย์ (การใช้น้ำยาแบบเวียนซ้ำ)	4	20-800	7	0
จุดที่ 6 ผึ่งผัก นาน 15 นาที	4	75-180	4	0
จุดที่ 7 ชั่งน้ำหนัก เก็บรักษาในห้องเย็น อุณหภูมิ 8 -11°C รอขนส่งสินค้า	7	75-160	7	0
จำลองการเก็บรักษาเพื่อขนส่งและกระจาย				
สินค้าสู่ตลาดปลายทาง				
จุดที่ 8 ผลผลิตผัก ณ ห้องเย็นที่ 5-8°C	7	10-250	7	0
(จำลองการขนส่งถึงด่านสุวรรณภูมิ)	7	35-270	7	0
จุดที่ 9 เก็บรักษาที่ 5-8°C นาน 18 ชั่วโมง	7	15-270	7	0
จุดที่ 10 เก็บรักษาที่ 5-8°C นาน 24 ชั่วโมง	7	25-690	7	0
จุดที่ 11 เก็บรักษาที่ 5-8°C นาน 48 ชั่วโมง				

หมายเหตุ ^{1/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดให้มีเชื้อ *Escherichia coli* (*E.coli*) ในผลผลิตผักสดส่งออกไม่เกิน 100 cfu/g

^{2/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดว่าต้องไม่พบเชื้อ *Salmonella* ในผลผลิตผักสดส่งออก

ตารางที่ 2 จำนวนครั้งที่พบเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella* จากตัวอย่างสระแทน น้ำล้าง มือเกษตรกรผู้ทำความสะอาด ณ ความเสี่ยงระดับแปลงในการผลิตสระแทนเพื่อส่งออกของเกษตรกร เครื่องข่ายและโรงคัดบรรจุผักส่งออกเอกชน จังหวัดนครปฐม ที่ทำการสุ่มตัวอย่างในระหว่างเดือนมิถุนายน 2554

จุดวิกฤติระดับแปลง คือ การล้างน้ำล้าง ปิดผ้าชั้น รักษาที่อุณหภูมิห้อง 2 ชั่วโมง	การสุ่มเก็บตัวอย่าง	จำนวน ตัวอย่าง	เชื้อ <i>E.coli</i> ที่พบ ในกรรมวิธีที่ 1 ไม่ล้างผัก (ตัวควบคุม)		เชื้อ <i>E.coli</i> ในกรรมวิธีที่ 2 ล้างผัก		จำนวนครั้งที่พบ เชื้อ <i>Salmonella</i> ^{2/} ใน กรรมวิธีที่ 1 ไม่ล้างผัก	จำนวนครั้งที่พบ เชื้อ <i>Salmonella</i> ^{2/} ใน กรรมวิธีที่ 2 ล้างผัก
			จำนวนที่พบ (cfu/g, ml, swab)	จำนวนครั้งที่ พบเกิน ^{1/}	จำนวนที่พบ (cfu/g, ml, swab)	จำนวนครั้งที่พบ เกิน ^{1/}		
1. สระแทน	ก่อนล้าง	4	120-280	4	120-280	4	0	0
	หลังล้าง 2 ชั่วโมง	3	200-290	3	260-1,300	3	0	0
2. น้ำล้าง	ก่อนล้าง	2	-	-	2-15	0	0	0
	หลังล้าง	2	-	-	170-250	2	0	0
3. มือเกษตรกรผู้ทำความสะอาด	ก่อนล้าง	2	9-15	0	9-15	0	0	0
	หลังล้าง	2	-	-	85-120	2	0	0

หมายเหตุ ^{1/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดให้มีเชื้อ *Escherichia coli* (*E.coli*) ในผลผลิตผักสดส่งออกไม่เกิน 100 cfu/g

^{2/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดว่าต้องไม่พบเชื้อ *Salmonella* ในผลผลิตผักสดส่งออก

ตารางที่ 3 จำนวนครั้งที่พบเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella* จากตัวอย่างสระแช่ น้ํายาฆ่าจุลินทรีย์ ตะกร้าบรรจุผัก และมือผู้ทำความสะอาด ณ ความเสี่ยงระดับโรงคัดบรรจุในการผลิต สระแช่เพื่อส่งออกของเกษตรกรเครือข่ายและโรงคัดบรรจุผักส่งออกเอกชน จังหวัดนครปฐม ที่ทำการสุ่มตัวอย่างในระหว่างเดือนมิถุนายน 2554

จุดวิกฤติระดับโรงคัดบรรจุ คือ การล้างน้ํายาฆ่าจุลินทรีย์	การสุ่มเก็บตัวอย่าง	จำนวน ตัวอย่าง	เชื้อ <i>E.coli</i> ที่พบ ในกรรมวิธีที่ 1 ล้างน้ํายาฆ่าจุลินทรีย์ที่ไซรอบที่ 1 (ตัวควบคุม)		เชื้อ <i>E.coli</i> ที่พบ ในกรรมวิธีที่ 2 ล้างน้ํายาฆ่าจุลินทรีย์ที่ไซรอบที่ 5		จำนวนครั้งที่พบ เชื้อ <i>Salmonella</i> ² ใน กรรมวิธีที่ 1 ล้างน้ํายา ฆ่าจุลินทรีย์ที่ไซ รอบที่ 1	จำนวนครั้งที่พบ เชื้อ <i>Salmonella</i> ² ใน กรรมวิธีที่ 2 ล้างน้ํายา ฆ่าจุลินทรีย์ที่ไซ รอบที่ 2
			จำนวนที่พบ (cfu/g, ml, swab)	จำนวนครั้งที่ พบเกิน ^{1/}	จำนวนที่พบ (cfu/g, ml, swab)	จำนวนครั้งที่พบ เกิน ^{1/}		
1.สระแช่	ก่อนล้าง	4	120-280	4	120-280	4	0	0
	หลังล้าง	2	200-290	3	450-800	3	0	0
2.น้ํายาฆ่าจุลินทรีย์	ก่อนล้าง	2	0.99	0	0.99	0	0	0
	หลังล้าง	2	0.99	0	0.99	0	0	0
3.ตะกร้าใส่ผักสำหรับล้าง	ก่อนล้าง	2	9-10	0	9-10	0	0	0
	หลังล้าง	2	9-10	0	9-10	0	0	0
4.มือเกษตรกรผู้ทำความสะอาด	ก่อนล้าง	2	9-9	0	9-9	0	0	0
	หลังล้าง	2	9-9	0	9-9	0	0	0

หมายเหตุ ^{1/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดให้มีเชื้อ *Escherichia coli* (*E.coli*) ในผลผลิตผักสดส่งออกไม่เกิน 100 cfu/g

^{2/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดว่าต้องไม่พบเชื้อ *Salmonella* ในผลผลิตผักสดส่งออก

ตารางที่ 4 จำนวนครั้งที่พบเชื้อ *Escherichia coli* และ *Salmonella* จากตัวอย่าง ณ ความเสี่ยงระดับการเก็บรักษาในการผลิตสระแห่งเพื่อส่งออกของเกษตรกรเครือข่ายและโรงคัดบรรจุผักส่งออกเอกชน จังหวัดนครปฐม ที่ทำการสุ่มตัวอย่างในระหว่างเดือนมิถุนายน 2554

จุดวิกฤตระดับการเก็บรักษา คือ ผลผลิต ณ ห้องเย็น เก็บ รักษาที่อุณหภูมิต่ำ (จำลองขนส่งถึงด่านสุวรรณภูมิ)	การสุ่มเก็บ ตัวอย่าง	จำนวน ตัวอย่าง	เชื้อ <i>E.coli</i> ที่พบ ในกรรมวิธีที่ 1 เก็บรักษาที่ 7.5 °C นาน 3 ชั่วโมง		จำนวน ตัวอย่าง	เชื้อ <i>E.coli</i> ที่พบ ในกรรมวิธีที่ 2 เก็บรักษาที่ 12.5 °C นาน 3 ชั่วโมง		จำนวนครั้งที่พบ เชื้อ <i>Salmonella</i> ^{2/} ใน กรรมวิธีที่ 1 เก็บ รักษาที่ 7.5 °C นาน 3 ชั่วโมง	จำนวนครั้งที่พบ เชื้อ <i>Salmonella</i> ^{2/} ใน กรรมวิธีที่ 2 เก็บ รักษาที่ 12.5 °C นาน 3 ชั่วโมง
			จำนวนที่พบ (cfu/g, ml, swab)	จำนวนครั้งที่ พบเกิน ^{1/}		จำนวนที่พบ (cfu/g, ml, swab)	จำนวนครั้งที่พบ เกิน ^{1/}		
			1.สระแห่ง	ก่อนออกจาก โรงคัดบรรจุ		3	35-210		
	หลังเก็บ รักษาในห้อง เย็นระหว่าง การขนส่ง	3	10-250	2	3	200-300	3	0	0

หมายเหตุ ^{1/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดให้มีเชื้อ *Escherichia coli* (*E.coli*) ในผลผลิตผักสดส่งออกไม่เกิน 100 cfu/g

^{2/}กรมวิชาการเกษตรกำหนดว่าต้องไม่พบเชื้อ *Salmonella* ในผลผลิตผักสดส่งออก

