

การยกระดับมาตรฐานการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนด้วยระบบมาตรฐาน GMP
Enhancement of Standard Bale Rubber Production with Standard GMP System

ปรีดีเปรม ทัสนกุล^{1/} จักรี เลื่อนราม^{1/} ณพรัตน์ วิชิตชลชัย^{2/}
พิศิษฐ์ พิมพรัตน์^{3/} กิตติคุณ บุญวานิช^{2/} วราวุธ ชูธรรมรัช^{1/} สมจิตต์ ศิขรินมาศ^{4/}
Preprame Tassanakul^{1/} Chackri Learnram^{1/} Nopparat Vichitcholchai^{2/}
Pisit Pimrat^{3/} Kittikun Bunvanit^{2/} Warawut Chootammatouch^{1/} Somjit Sikarinmart^{4/}

ABSTRACT

The certificate of GMP (Good Manufacturing Practice) according to the standards practice system and a good quality management were a project of the Natural Rubber Policy Committee on 17 January 2012. To keep the stability of rubber price and agreed with the project of Agricultural Institute development to stabilize rubber price. Rubber Research Institute of Thailand (RRIT) has started a GMP certificate for the first time lead to guidelines for bale factory and warehouses. Including guideline for the production of a good quality ribbed smoked sheet which prepared in 2004 and used it to practice strictly the Rubber Research Institution's officer. For this reason the Rubber Cooperative fund plantation Chandee Limited was the first factory to pass GMP in the country. Followed by the bale factory of the Federation Cooperative of Trang Limited. The assessment passed in criteria 83 percent and 85.60 percent respectively. After receiving the GMP, the two factories have ordered from domestic and international customers more than the amount of production about 5 times. The processing plant in GMP to provide the customer with quality assured product, shipping container can hold more and decrease labor costs 6.25 percent. The operator satisfied standard shape bale to reduce costs and save time. Furthermore, two factories can export rubber bale which have value added 1.23 – 1.30 baht per kilogram or 202,950 – 260,000

^{1/} ศูนย์วิจัยยางสงขลา อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 0 7458 6725

^{1/} Songkhla Rubber Research Center , Hat Yai, Songkhla Province 0 7458 6725

^{2/} สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร กรุงเทพฯ 0 2579 1576

^{2/} Rubber Research Institute of Thailand, DOA Bangkok 0 2579 1576

^{3/} ศูนย์วิจัยยางยะลาจังหวัดยะลา อำเภอ สนามชัยเขต จังหวัดยะลา 0 3812 6225

^{3/} Chachoengsao Rubber Research Center, Sanamchaikhet Chachoengsao Province 0 3812 6225

^{4/} สำนักงานตลาดกลางยางพาราสงขลา อำเภอ หาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 0 7458 6740

^{4/} Songkhla Central Rubber Market Hat Yai, Songkhla Province 0 7458 6740

baht per month and 165 – 200 tonnes per month of capacity. In 2013 there will be at least 7 factories to join this project which can made value added more than one hundred million baht. In the future, RRIT will drive the standard GMP factories to be standard agricultural trade of Ministry of Agriculture and cooperatives which was acceptable in the world. In addition to enhancement of product, strengthen of Agricultural Institute and to build buyers and users confidence but it also increase own the potentiality for export.

Key words: Good Manufacturing Practice (GMP), rubber bale, ribbed smoked sheet (RSS) Rubber Research Institute of Thailand (RRIT), natural rubber, certificate, enhancement

บทคัดย่อ

การให้การรับรองมาตรฐาน GMP (Good Manufacturing Practice) ตามมาตรฐานระบบการปฏิบัติและจัดการคุณภาพที่ดี เป็นโครงการจากการประชุมคณะกรรมการนโยบายยางธรรมชาติ เมื่อวันที่ 17 มกราคม 2555 ได้พิจารณาเรื่องการรักษาเสถียรภาพราคาและมีมติเห็นชอบในหลักการ โครงการพัฒนาศักยภาพสถาบันเกษตรกรเพื่อรักษาเสถียรภาพราคา สถาบันวิจัยยางได้เริ่มให้การรับรองมาตรฐาน GMP เป็นครั้งแรกโดยการนำหลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับโรงอัดก้อนยางและโกดังเก็บยาง รวมทั้งหลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ได้จัดทำเป็นคู่มือไว้แล้วเมื่อปี 2547 นำมาเป็นหลักปฏิบัติด้วยการควบคุมการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่สถาบันวิจัยยางอย่างเคร่งครัด ผลการดำเนินงานทำให้โรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด ผ่านการประเมินรับรองมาตรฐาน GMP เป็นโรงแรกของประเทศ ตามด้วยโรงอัดก้อนยางชุมชนสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด ผ่านการประเมินอยู่ในเกณฑ์ร้อยละ 83.0 และร้อยละ 85.6 ตามลำดับ หลังจากได้รับเครื่องหมาย GMP ทำให้โรงอัดก้อนยางทั้ง 2 แห่ง ได้รับคำสั่งซื้อจากลูกค้าภายในและต่างประเทศเพิ่มขึ้นเกินกว่าปริมาณการผลิตถึง 5 เท่า ซึ่งนอกจากคุณภาพที่ลูกค้ามั่นใจแล้ว การขนส่งในตู้บรรจุสินค้าสามารถบรรจุได้มากขึ้นเป็นการลดต้นทุนค่าขึ้นยางหน้าโรงงานลงได้ร้อยละ 6.25 เนื่องจากยางอัดก้อนเหล่านี้มีรูปทรงได้มาตรฐาน เป็นที่พึงพอใจของผู้ประกอบการที่ประหยัดเวลาและค่าใช้จ่าย นอกจากนี้โรงงานยางอัดก้อนทั้งสองแห่งสามารถนำยางแผ่นรมควันอัดก้อนขายยังต่างประเทศโดยมีมูลค่าเพิ่มกิโลกรัมละ 1.23 – 1.30 บาท หากกำลังการผลิตเดือนละ 165 – 200 ตัน จะมีมูลค่าเพิ่มเดือนละ 202,950 – 260,000 บาท ซึ่งในปีงบประมาณ 2556 จะมีโรงอัดก้อนเข้าร่วมโครงการไม่น้อยกว่า 7 โรง โดยจะเพิ่มมูลค่าเพิ่มได้มากกว่าร้อยละด้านบาท การยกระดับมาตรฐานโรงอัดก้อนให้ได้รับเครื่องหมาย GMP ของสถาบันวิจัยยางในอนาคตอันใกล้จะถูกผลักดันให้เป็นมาตรฐานสินค้าเกษตรของกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ที่ทำให้ทั่วโลกยอมรับ นอกจากจะทำให้สินค้าได้คุณภาพมีมาตรฐานสถาบันเกษตรกรมีความเข้มแข็งและสร้างความเชื่อมั่นในระบบคุณภาพให้กับผู้ซื้อและผู้ใช้อย่างแล้ว ยังเป็นการเพิ่มศักยภาพการส่งออกยางไปยังต่างประเทศได้อีกด้วย

คำหลัก: หลักการปฏิบัติที่ดี ยางอัดก้อน ยางแผ่นรมควัน สถาบันวิจัยยาง ยางธรรมชาติ การรับรอง ยกระดับมาตรฐาน

คำนำ

ยางแผ่นรมควันเป็นยางที่ประเทศไทยมีปริมาณการผลิตและส่งออกเป็นอันดับ 2 ของผลผลิตยางธรรมชาติ จากปริมาณการส่งออกยางแผ่นรมควัน 747,284 ตัน ในปี 2554 สามารถทำรายได้เข้าประเทศถึง 115,400 ล้านบาท (สถาบันวิจัยยาง, 2555) นับว่าเป็นสินค้าที่มีความสำคัญต่อเศรษฐกิจของชาติเป็นอย่างยิ่ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเป็นสินค้าที่ส่งออกมากเป็นอันดับหนึ่งของโลก แต่เนื่องจากสถานการณ์ราคายางในประเทศที่ปรับตัวลดลงตั้งแต่ปลายเดือนพฤษภาคม 2554 ทำให้เกิดผลกระทบต่อรายได้ชาวสวนยาง จึงจำเป็นต้องหามาตรการเพื่อแก้ไขปัญหาราคาได้รวดเร็วทันต่อเหตุการณ์ คณะกรรมการนโยบายยางธรรมชาติในประเทศประชุมครั้งที่ 1/2555 เมื่อวันที่ 17 มกราคม 2555 ได้พิจารณาเรื่องการรักษาเสถียรภาพราคาและมีมติเห็นชอบในหลักการโครงการพัฒนาศักยภาพสถาบันเกษตรกรเพื่อรักษาเสถียรภาพราคายาง ด้วยวงเงินสินเชื่อ 15,000 ล้านบาท โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อชะลอการจำหน่ายยางออกสู่ตลาดในช่วงที่ราคายางผันผวน และเพื่อพัฒนาศักยภาพสถาบันเกษตรกรในการรักษาเสถียรภาพราคายาง ด้วยระยะเวลาของโครงการ 1 ปี 3 เดือน ระหว่างเดือนมกราคม 2555 – มีนาคม 2556 สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร จึงได้เริ่มโครงการให้การรับรองคุณภาพการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามมาตรฐานระบบการจัดการคุณภาพที่ดี (Good Manufacturing Practice ; GMP) โดยเป็นการส่งเสริมให้โรงอัดก้อนยางสามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนมาตรฐานเป็นที่ยอมรับของตลาดต่างประเทศ โดยใช้โรงอัดก้อนยางและโกดังเก็บยาง ขนาด 200 และ 500 ตัน ที่กรมวิชาการเกษตรดำเนินการสร้างจำนวน 146 แห่ง ตั้งแต่ปี 2545 แล้วเสร็จในปี 2547 ซึ่งแต่ละโรงจะเป็นแม่ข่ายประกอบด้วยโรงเครือข่ายที่พร้อมจะนำยางแผ่นรมควันอัดก้อน เพื่อมุ่งหวังให้สถาบันเกษตรกรเหล่านั้นรวมตัวกันและสามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ได้มาตรฐานตามที่สถาบันวิจัยยางกำหนด อย่างไรก็ตามจากการสำรวจของสถาบันวิจัยยางในปี 2554 พบว่ามีเพียง 1 โรง เท่านั้นที่ผลิตยางอัดก้อน (ชัยวัฒน์, 2555) เนื่องจากขาดเงินทุนหมุนเวียน นอกจากนี้พบปัญหาสำคัญคือคุณภาพยางแผ่นรมควันจากโรงเครือข่ายไม่สม่ำเสมอ กระบวนการผลิตที่ยังไม่ได้มาตรฐาน ผู้ซื้อไม่มีความมั่นใจคุณภาพสินค้าทำให้ไม่สามารถผลิตและส่งออกยางยังต่างประเทศได้เอง

โครงการรับรองคุณภาพการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามมาตรฐานระบบการจัดการคุณภาพที่ดีและเหมาะสม ใช้หลักการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติตามมาตรการ GMP ของสถาบันวิจัยยางที่ได้จัดทำเป็นคู่มือปฏิบัติไว้ โดยมุ่งเน้นการผลิตเชิงคุณภาพตามหลักสากลซึ่งกรมวิชาการเกษตรได้จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรกได้มีการนำหลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับโรงอัดก้อนยางและโกดังเก็บยาง (สถาบันวิจัยยาง, 2547) หลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อน(สถาบันวิจัยยาง, 2547) ซึ่งได้จัดทำ

ไว้แล้วมาพัฒนาปรับปรุงใหม่ให้สมบูรณ์ สถาบันเกษตรกรที่เข้าร่วมโครงการจะได้รับการฝึกอบรม กฎระเบียบการปฏิบัติงาน การควบคุมคุณภาพ และวิธีการปฏิบัติที่ดี มีการตรวจประเมินโดย เจ้าหน้าที่ของสถาบันวิจัยยางและจะต้องได้คะแนนอยู่ในเกณฑ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ซึ่งโรงงานผลิต ยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ผ่านการประเมินและได้รับการรับรอง GMP ของสถาบันวิจัยยาง จะได้รับความเชื่อมั่นจากผู้ใช้อย่างทั้งภายในและต่างประเทศ สามารถส่งผลผลิตไปจำหน่ายได้ทั่วโลก เป็นการ สร้างมูลค่าเพิ่มให้ยางพาราส่งออกของไทย และประการสำคัญคือเป็นการสร้างความเข้มแข็งให้ สถาบันเกษตรกรให้สามารถยื่นหยัดประกอบการธุรกิจอุตสาหกรรมยางได้ด้วยตัวเอง เป็นรากฐาน ความมั่นคงต่อไป

อุปกรณ์และวิธีการ

อุปกรณ์

1. อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนเช่น กรรไกร เหล็กสัก ตะขอ
2. โต้ะสำหรับวางยางแผ่นรมควัน โต้ะกััดตั้ง
3. เบ้าอัดก้อนขนาด 50 ซม. x 62 ซม. x 43 ซม.
4. เครื่องอัดก้อนขนาดแรงดันไม่ต่ำกว่า 3,000 ปอนด์/ตร.นิ้ว
5. เครื่องชั่งขนาด 500 กิโลกรัม ลูกตุ้มมาตรฐานขนาด 20 กิโลกรัม จำนวน 5 ลูก
6. ตู้เก็บเครื่องมือ สำหรับเก็บกรรไกร เหล็กสัก ตะขอ เป็นต้น และตู้เก็บสัมภาระ
7. ถังขนาด 50 ลิตรสำหรับผลิตกาวยางอย่างน้อย 2 ถัง พร้อมแปรงขนสัตว์ และกระบวยขนาด 500 มิลลิลิตร
8. เครื่องกวนแป้งกาวยางพร้อมแป้ง น้ำมันก๊าดหรือโซล่า
9. เสีอน้ำมันสำหรับแกะเบ้าตีตรา สีน้ำ
10. ป้ายแสดงข้อกำหนดการปฏิบัติงานในโรงอัดก้อนยาง
11. รถโฟล์กลิฟท์ ฐานวางแผ่นยาง โครงเหล็กจัดเก็บยางก้อน แผ่นเหล็กปูพื้น เป็นต้น

วิธีการ

1. จัดทำคู่มือวิธีการขอการรับรองมาตรฐาน GMP จากสถาบันวิจัยยางเพื่อให้โรงอัดก้อนยางใช้เป็นแนวทางในการขอการรับรอง
2. จัดทำหลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับโรงอัดก้อนยางและ โกดังเก็บยาง
3. จัดทำหลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อน
4. จัดทำบันทึกการตรวจประเมิน โรงอัดก้อนยางสำหรับใช้ในการประเมินผลการอบรมหลักสูตร การผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนมาตรฐาน
5. จัดทำข้อสอบก่อนเรียน หลังเรียนสำหรับการประเมินผลการอบรมเชิงปฏิบัติการหลักสูตรการ ผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนมาตรฐาน

6. ร่างคำสั่งสถาบันวิจัยยางให้ผู้อำนวยความสะดวกสถาบันวิจัยยางลงนามแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจประเมินโรงอัดก้อนยางตามมาตรฐาน GMP ของสถาบันวิจัยยาง
7. จัดทำคู่มือการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนมาตรฐาน
8. จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการควบคุมคุณภาพยางอัดก้อนให้ใช้เป็นหลักปฏิบัติแนวเดียวกัน และจัดอบรมให้กับเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการควบคุมคุณภาพให้สามารถปฏิบัติได้ตามมาตรฐานและมีประสิทธิภาพ
9. ประสานงานกับโรงงานอัดก้อนที่มีความพร้อมและศักยภาพในการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนเพื่อขอรับรองมาตรฐาน GMP จากสถาบันวิจัยยาง
10. จัดอบรมหลักสูตรการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนมาตรฐานสำหรับโรงอัดก้อนที่ขอรับรองมาตรฐาน GMP เพื่อให้ได้รับความรู้และขั้นตอนในการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่ถูกวิธี และได้มาตรฐาน
11. จัดทำตารางแสดงผลการพิจารณารับรองโรงอัดก้อนยางเพื่อขอรับรอง GMP จากสถาบันวิจัยยาง
12. ปฏิบัติตามขั้นตอนการรับรองโรงอัดก้อนยาง พร้อมให้การรับรองโรงอัดก้อนยางตามมาตรฐาน GMP ของสถาบันวิจัยยาง
13. โรงอัดก้อนที่ผ่านการอบรมและผ่านการประเมินให้ผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนได้ ชุดปฏิบัติการควบคุมการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนจะเข้าไปควบคุมกระบวนการผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานต่อไป

สถานที่ทดลอง

สหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด จังหวัดนครศรีธรรมราช ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด จังหวัดตรัง ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดกระบี่ จำกัด บริษัทสุภาภักย์ จำกัด จังหวัด ระยอง สหกรณ์กองทุนสวนยางบ่อทอง จำกัด จังหวัด ชลบุรี และสหกรณ์ตราดยางพารา จำกัด จังหวัด ตราด

ระยะเวลา

ตุลาคม 2554 – ธันวาคม 2555

ผลการทดลองและวิจารณ์

1. การขอรับรองคุณภาพโรงงานผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนเพื่อเข้าสู่มาตรฐาน GMP ของสถาบันวิจัยยาง

สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร ได้จัดทำคู่มือการขอรับรองระบบคุณภาพโรงงานผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อน ซึ่งโรงอัดก้อนยางสามารถใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาเข้าสู่มาตรฐาน GMP ได้ จากเดิมที่โรงอัดก้อนยางของประเทศไทยหรือแม้แต่ประเทศอื่น ๆ ในโลกไม่เคยมีการใช้ระบบ GMP มาก่อน เป็นการช่วยสร้างความเชื่อมั่นในระบบคุณภาพให้แก่ผู้ใช้อย่างทั้งภายในและต่างประเทศ พร้อมเสริมสร้างจุดขายให้กับสินค้ายางพาราของไทยให้สามารถแข่งขันได้ในตลาดโลก โดยกลุ่ม

เกษตรกรและสหกรณ์ที่มีโรงอัดก้อนยาง สามารถยื่นขอรับรองโรงอัดก้อนยางตามหลัก GMP ได้ที่ สถาบันวิจัยยาง กรุงเทพฯ หรือ ศูนย์วิจัยยางสงขลา อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา สำหรับโรงอัดก้อนยางที่ไม่เคยผ่านการอบรมหลักสูตรการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนมาก่อน จะต้องผ่านการอบรมเป็นระยะเวลา 2 วัน เพื่อให้สามารถผลิตยางอัดก้อนที่มีคุณภาพ หลังจากผ่านการอบรมแล้ว หัวหน้าชุดปฏิบัติการจะจัดเจ้าหน้าที่ชุดสนับสนุนการปฏิบัติการควบคุมคุณภาพยางอัดก้อน ชุดละ 2 - 3 คน เข้าปฏิบัติงานที่โรงอัดก้อนยางที่ขอการรับรองมาตรฐาน GMP ทุกวันที่มีการผลิต ซึ่งเจ้าหน้าที่จะใช้แบบบันทึกการตรวจรับรองคุณภาพยางอัดก้อนของแต่ละก้อน โดยทำการบันทึกหมายเลขก้อนชั้นยางทุกก้อนที่ผลิตและตรวจสอบตามมาตรฐานการผลิต โรงอัดก้อนยางที่ถูกประเมินต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อน และหลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับโรงอัดก้อนยางและโกดังเก็บยาง ซึ่งมีข้อกำหนดในการควบคุมคุณภาพกระบวนการผลิตให้ตรงตามมาตรฐานครอบคลุมตั้งแต่สถานที่ประกอบการ เครื่องมือและวัสดุ อุปกรณ์สำหรับการจัดชั้นยาง การควบคุมกระบวนการตรวจคุณภาพยาง การบำรุงรักษาและการสุขาภิบาล บุคลากร การเก็บรักษาคุณภาพยาง การขนส่ง และการจดบันทึกข้อมูล เป็นต้น โดยสถาบันวิจัยยางจะรับรองยางก้อนแรกทีผลิตได้ด้วยการควบคุมการปฏิบัติงานอย่างเข้มงวดจากเจ้าหน้าที่และจะติดตามเครื่องหมาย RRIT ตามด้วย A001 จนถึง Z999 ด้านข้างของก้อนยางทั้งสองด้าน พร้อมทั้งมีการบันทึกหมายเลขก้อนทุกก้อนและคุณภาพชั้นยาง ขณะเดียวกันหากโรงอัดก้อนยางได้ปฏิบัติงานตามมาตรฐาน GMP ของสถาบันวิจัยยาง และมีความพร้อมที่จะให้การรับรองแล้ว เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการจะแจ้งให้หัวหน้าชุดปฏิบัติการควบคุมคุณภาพยางอัดก้อนทราบและเสนอให้คณะกรรมการตรวจประเมินโรงอัดก้อนไปตรวจประเมิน โดยใช้เกณฑ์พิจารณา 4 หัวข้อ คือ 1. การควบคุมคุณภาพกระบวนการผลิต โดยการควบคุมการใช้อุปกรณ์และการคัดคุณภาพตรงตามมาตรฐาน 2. เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิต โดยประเมินการควบคุมการจัดเก็บและการบำรุงรักษา 3. บุคลากร เน้นการแต่งกายอย่างรัดกุมและวิธีการปฏิบัติงาน และ 4. สถานที่ประกอบการและสุขาภิบาล เน้นความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย ซึ่งโรงอัดก้อนยางต้องได้คะแนนรวมมากกว่าร้อยละ 80 แต่มีเงื่อนไขการใช้วัสดุ อุปกรณ์ และการคัดคุณภาพยางอย่างถูกต้องซึ่งเป็นหัวข้อย่อยที่อยู่ในเกณฑ์ข้อที่ 1 โดยมีคะแนนไม่น้อยกว่า 25 คะแนน จึงจะผ่านการตรวจประเมิน ทั้งนี้สถาบันวิจัยยางจะออกใบรับรองคุณภาพกระบวนการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนให้เมื่ออายุการรับรอง 1 ปี นอกจากนี้สถาบันวิจัยยางจะติดตามตรวจประเมินผลอย่างต่อเนื่อง ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง/ปี เพื่อรักษามาตรฐานกระบวนการผลิต ส่วนโรงอัดก้อนยางที่ยังไม่ผ่านการตรวจประเมิน สถาบันวิจัยยางจะให้คำแนะนำเพื่อจะได้ปรับปรุงแก้ไข ก่อนนัดหมายในการตรวจประเมินรอบใหม่ อย่างไรก็ตามสถาบันวิจัยยางมีมาตรการการยกเลิกการรับรองหากโรงอัดก้อนยางที่ไม่สามารถรักษามาตรฐานไว้ได้

2. การดำเนินการตามโครงการพัฒนาศักยภาพสถาบันเกษตรกรเพื่อรักษาเสถียรภาพราคายาง

จากสถานการณ์ราคายางพาราในประเทศที่ปรับตัวลดลงตั้งแต่ปลายเดือนพฤษภาคม 2554 ทำให้เกิดผลกระทบต่อรายได้ของเกษตรกรชาวสวนยาง จึงจำเป็นต้องหามาตรการเพื่อแก้ไขปัญหาให้ได้อย่างรวดเร็วทันต่อสถานการณ์ คณะกรรมการนโยบายยางธรรมชาติในการประชุมครั้งที่ 1/2555 เมื่อวันที่ 17 มกราคม 2555 ได้พิจารณาเรื่องการรักษาเสถียรภาพราคาและมีมติเห็นชอบในหลักการโครงการพัฒนาศักยภาพสถาบันเกษตรกรเพื่อรักษาเสถียรภาพราคายาง สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจประเมิน โรงอัดก้อนตามมาตรฐาน GMP ของสถาบันวิจัยยาง ที่ 26/2555 ลงวันที่ 17 เมษายน 2555 เพื่อให้การควบคุมการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนเป็นไปตามแนวทางมาตรฐานการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อน เนื่องจากโรงอัดก้อนมีปัญหาเรื่องกระบวนการผลิตที่ยังไม่ได้มาตรฐานนอกจากนี้คุณภาพยางแผ่นรมควันจากโรงเครื่องายังไม่ได้มาตรฐานอีกด้วย และผลจากการที่สถาบันวิจัยยางได้ส่งเสริมและผลักดันให้สถาบันเกษตรกรหรือบริษัทเอกชนเข้าสู่มาตรฐาน GMP นั้น โรงอัดก้อนยาง 6 แห่ง ได้ทำหนังสือขอรับรองคุณภาพการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามมาตรฐาน GMP ของสถาบันวิจัยยาง ได้แก่ สหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด จังหวัด นครศรีธรรมราช ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด จังหวัดตรัง ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดกระบี่ จำกัด บริษัทสุภาภักย์ จำกัด จังหวัด ระยอง สหกรณ์กองทุนสวนยางบ่อทอง จำกัด จังหวัด ชลบุรี และ สหกรณ์ตราดยางพารา จำกัด จังหวัด ตราด จากการดำเนินงานพบว่ามีเพียง 2 แห่งที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน GMP คือสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด จังหวัด นครศรีธรรมราช และชุมนุมสหกรณ์ จังหวัดตรัง จำกัด จังหวัด ตรัง

2.1 โรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด ขอรับรอง GMP จากสถาบันวิจัยยาง

2.1.1 การดำเนินงานให้การรับรองคุณภาพ GMP โรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด

โรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด ตั้งอยู่ที่ 310 หมู่ 3 ตำบลจันดี อำเภอฉวาง จังหวัดนครศรีธรรมราช เป็นหนึ่งใน 146 โรงที่มีขนาดพื้นที่การจัดเก็บยางอัดก้อนขนาด 500 ตัน วัตถุประสงค์ซึ่งเป็นยางแผ่นรมควันรับจากสหกรณ์เครือข่าย จำนวน 6 เครือข่าย ได้แก่ สหกรณ์กองทุนสวนยางโลกยาง จำกัด สหกรณ์กองทุนสวนยางคลองขัน จำกัด สหกรณ์กองทุนสวนยางเจริญราษฎร์ จำกัด สหกรณ์กองทุนสวนยางหน้าเหมน จำกัด สหกรณ์กองทุนสวนยางบ้านนาสัตตยา จำกัด และกลุ่มเกษตรกรไม้เรียง จำกัด

โรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด นำโดยนายอุดมศักดิ์ สุทธิเวทิน ผู้จัดการโรงงาน และเป็นเครือข่ายเกษตรกร สถาบันเกษตรกร ด้านยางพาราครบวงจรแห่งประเทศไทย ได้ทำหนังสือถึงสถาบันวิจัยยางเมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2555 เพื่อขอให้ทำการรับรองคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน จากนั้นสถาบันวิจัยยางได้กำหนดวันฝึกอบรม และทำการอบรมการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามมาตรฐานและควบคุมคุณภาพกรรมวิธีการผลิต หลังจากที่ผ่านมาผ่านการฝึกอบรมแล้ว

สถาบันวิจัยยางจึงมอบหมายให้คณะทำงานชุดปฏิบัติการควบคุมคุณภาพยางอัดก้อนเข้าทำการควบคุมคุณภาพกรรมวิธีการผลิต ตั้งแต่วันที่ 22 พฤษภาคม 2555 ถึงวันที่ 4 กรกฎาคม ระยะเวลา 1 เดือน 13 วัน รวม 9 ชุด ๆ ละ 4 คน ปฏิบัติงานควบคุมฯ ครั้งละ 7 วัน โรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด สามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนชั้น 3 ได้จำนวน 600 ก้อน คิดเป็นน้ำหนัก 66.67 ตัน ซึ่งในจำนวนนี้ได้ส่งมอบให้องค์การสวนยางนาบอนรับซื้อไป ผลจากการควบคุมคุณภาพยางอัดก้อนมาตรฐาน ชุดปฏิบัติการควบคุมคุณภาพยางอัดก้อนได้รายงานความพร้อมและศักยภาพการดำเนินงานดังกล่าวให้คณะกรรมการตรวจประเมินคุณภาพยางของสถาบันวิจัยยางทราบ จากนั้นในวันที่ 5 กรกฎาคม 2555 คณะกรรมการตรวจประเมินคุณภาพยางได้เข้าทำการประเมินการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามหลัก GMP ของสถาบันวิจัยยาง ผลการตรวจประเมินอยู่ในเกณฑ์ร้อยละ 83.0 หมายถึงผ่านการประเมินคุณภาพสามารถให้การรับรองคุณภาพยางตามหลัก GMP ของสถาบันวิจัยยางได้ สถาบันวิจัยยางจึงได้ออกใบรับรองคุณภาพการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนให้ไว้ ณ วันที่ 11 กรกฎาคม 2555 โดยใช้รหัสบนก้อนยาง RBI ซึ่งถือว่าเป็นโรงแรกของประเทศไทย หลังจากที่ได้รับรับรองตามมาตรฐานแล้วสามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนชั้น 3 ได้จำนวนทั้งสิ้น 3,240 ก้อน คิดเป็นน้ำหนัก 360 ตัน หรือบรรจุในคอนเทนเนอร์ได้ 18 ตู้ คิดค่าขึ้นยางราคาหน้าโรงงาน ตู้ละ 1,000 บาท ส่งผ่านไปยังกลุ่มเกษตรกรทำสวนธารน้ำทิพย์ อำเภอบางแก้ว จังหวัด ยะลา เพื่อจำหน่ายต่างประเทศอีกส่วนหนึ่งจำหน่ายให้กับองค์การสวนยาง อย่างไรก็ตามการผลิตยางอัดก้อนตามคำแนะนำนอกจากคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานแล้ว รูปทรงก้อนยางมีความสวยงามเป็นสี่เหลี่ยมทรงลูกบาศก์ที่มีขนาดเท่ากันแทบทุกด้านด้วยความปฏิบัติอย่างเคร่งครัดของผู้ปฏิบัติงานและปฏิบัติตามขั้นตอนทำให้สามารถบรรจุในตู้คอนเทนเนอร์ได้ถึง 192 ก้อนน้ำหนัก 21.3 ตัน ยางก้อนทั่วไปบรรจุได้ 180 ก้อน หรือน้ำหนัก 20 ตัน มีต้นทุนค่าขึ้นยางหน้าโรงงานลดลงร้อยละ 6.25

2.1.2 การติดตามตรวจประเมินสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด เพื่อรักษาคุณภาพมาตรฐานตามหลัก GMP ของสถาบันวิจัยยาง

คณะกรรมการตรวจประเมินคุณภาพยางได้ทำการตรวจประเมินติดตามการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อน เมื่อวันที่ 12 กันยายน 2555 หลังจากที่ได้ให้การรับรองคุณภาพยางตามหลัก GMP ของสถาบันวิจัยยางแล้วเป็นเวลา 2 เดือน พบว่าโรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด สามารถรักษามาตรฐานการผลิตไว้ได้ โดยมีข้อเสนอแนะให้รักษามาตรฐานคุณภาพการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนอย่างเข้มงวดไว้ตลอดไป

คณะกรรมการตรวจประเมินคุณภาพยางได้ทำนัดเพื่อติดตามและตรวจประเมินการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนในครั้งต่อไปประมาณปลายเดือนพฤศจิกายน 2555 และจะทำการติดตามประเมินคุณภาพยางเช่นนี้เรื่อยไปตลอดปี 2556 เพื่อให้โรงอัดก้อนยางสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด แห่งนี้รักษามาตรฐานการผลิตเป็นที่ยอมรับของตลาดโลกได้ต่อไป

2.1.3 ผลการดำเนินงานหลังจากที่สหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด ได้รับรองมาตรฐาน GMP จากสถาบันวิจัยยาง

ปัจจุบันโรงอัดก้อนสหกรณ์กองทุนสวนยาง จันดี จำกัด มีกำลังการผลิตอยู่ที่ 165 ตัน/เดือน ยังไม่เพียงพอต่อความต้องการของตลาดเดือนละไม่ต่ำกว่า 1,000 ตัน ซึ่งได้รับคำสั่งซื้อจากลูกค้าทั้งภายในและต่างประเทศเพิ่มขึ้นเกินกว่าปริมาณการผลิตถึง 5 เท่า โดยเฉพาะประเทศจีนที่ขณะนี้ยังมีความต้องการยางแผ่นรมควันอัดก้อนสูงมาก ซึ่งนับว่าเครื่องหมาย GMP ที่ได้รับแสดงถึงความเชื่อมั่นในเรื่องคุณภาพและมาตรฐานของสินค้า โดยเฉพาะอย่างยิ่งคุณภาพยางแผ่นรมควันก่อนการอัดก้อนเป็นไปตามมาตรฐานที่สถาบันวิจัยยางกำหนดกล่าวคือคุณภาพของยางชนิดนั้น ๆ จะต้องเป็นยางที่มีคุณภาพในชั้นเดียวกันไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ซึ่งนอกจากจะเป็นการยกระดับมาตรฐานการผลิตยางแผ่นรมควันของสถาบันเกษตรกรแล้ว ยังเป็นการยกระดับมาตรฐานโรงอัดก้อนยางอีกด้วย

2.1.4 มูลค่าเพิ่มจากการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนของสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด

โรงอัดก้อนสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด ได้รับใบสั่งซื้อจำนวน 2 สัญญาจากกลุ่มเกษตรกรทำสวนธารน้ำทิพย์ จำกัด จังหวัดยะลา ในเดือนเมษายน 2555 เพื่อส่งออกยังต่างประเทศในปริมาณ 120 ตัน และ 14.88 ตัน ตามลำดับ ได้ซื้อยางแผ่นรมควันจากเครือข่ายในราคาเท่ากับตลาดกลางยางพาราภิไลกรัมละ 112.60 บาท ละ 109.35 บาทตามลำดับ มาทำการอัดก้อนโดยมีต้นทุนการอัดก้อนภิไลกรัมละ 1.20 บาท ขณะที่ราคาขายอยู่ที่ภิไลกรัมละ 114.20 บาท และ 113.00 บาทตามลำดับทำให้มีมูลค่าเพิ่มภิไลกรัมละ 0.40 บาท และ 2.45 บาท หรือมีมูลค่าเพิ่มเฉลี่ยภิไลกรัมละ 1.23 บาท ดังนั้นทั้งสองสัญญานี้เฉพาะภายในเดือนเมษายนจะมีมูลค่าเพิ่มเดือนละ 84,456 บาท (Table 1) ดังนั้นหากกำลังการผลิตเฉลี่ยเดือนละ 165 ตันจะมีมูลค่าเพิ่มเฉลี่ยเดือนละ 202,950 บาท

จากการที่โรงอัดก้อนยางได้รับซื้อยางแผ่นรมควันจากเครือข่ายทั้ง 6 แห่งเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการขนยางลงในราคากิโลกรัมละ 0.05 บาท ในขณะที่ส่งตลาดประมุลยางจะต้องเสียค่าใช้จ่าย และไม่เสียเวลาในการรอนาน การส่งยางยังโรงอัดก้อนจะส่งในปริมาณครั้งละ 4 ตัน ลดค่าใช้จ่ายลงได้เที่ยวละ 200 บาท เดือนหนึ่งเฉลี่ย 4 เที่ยว จะลดค่าใช้จ่ายไปได้เดือนละ 800 บาท/เครือข่าย นอกจากลดค่าใช้จ่ายในการขนยางลงแล้วยังลดระยะทางในการขนส่งอีกไป กลับ เฉลี่ย 5 กม. คิดค่าขนส่ง กิโลกรัมละ 0.20 บาทต่อระยะทาง 1 กม. แสดงถึงลดค่าขนส่งลงอีก 4,000 บาท/ครั้ง หรือเดือนละ 12,000 บาท ดังนั้นแต่ละเครือข่ายจะประหยัดไปได้เฉลี่ยเดือนละ 12,800 บาท

Table 1. Value added of rubber bale processing with GMP system from Rubber Cooperative fund plantation Chandee Limited, Nakhon Si Thammarat Province

List	unit	Coop. of Chandee Limited	
		contract 1	contract 2
1. Sales volume	kg.	120,000	14,880
2. Cost of RSS3	baht/kg.	112.60	109.35
3. Production costs	baht/kg.	1.20	1.20
4. Costs (2+3)	baht/kg.	113.80	110.55
5. Selling price	baht/kg.	114.20	113.00
6. Value added (5-4)	baht/kg.	0.40	2.45
7. Additional income (6x1)	baht	48,000	36,456

หมายเหตุ contract 1: Date of contract on 9 April 2012, date of deliver on 15 April 2012

contract 2: Date of contract on 18 April 2012, date of deliver on 24 April 2012

2.2 ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด ขอรับรอง GMP จากสถาบันวิจัยยาง

ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด ตั้งอยู่ที่ 233/8 ถนนวิเศษกุล อำเภอ เมือง จังหวัด ตรัง สถานที่ตั้งโรงอัดก้อนยางในขณะนั้นยังไม่พร้อมที่จะทำการผลิต เนื่องจากอยู่ในระหว่างการติดตั้งเครื่องอัดก้อน พร้อมจัดเตรียมวัสดุ – อุปกรณ์ ตามคำแนะนำของสถาบันวิจัยยาง ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด จึงได้เข้าพื้นที่บริษัท ทักษิณรับเบอร์ จำกัด อำเภอ บางกล้า จังหวัด สงขลา ซึ่งมีความพร้อมเพื่อใช้ในการดำเนินการผลิตอยู่แล้ว

ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด มีเครือข่ายในการผลิตยางแผ่นรมควันจำนวน 60 เครือข่ายสามารถส่งยางแผ่นรมควันเข้าทำการอัดก้อนได้เฉลี่ยวันละ 10 ตัน อัดก้อนได้เฉลี่ยเดือนละ 200 ตัน โดยนายอุทัย ศรีเทพ ผู้จัดการโรงงาน ได้ทำหนังสือถึงอธิบดีกรมวิชาการเกษตร เมื่อวันที่ 10 สิงหาคม 2555 เพื่อขอให้ทำการรับรองคุณภาพยางแผ่นรมควันอัดก้อน สถาบันวิจัยยางจึงมอบหมายให้คณะทำงานชุดปฏิบัติการควบคุมคุณภาพยางอัดก้อนเข้าทำการอบรมการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามมาตรฐานและควบคุมคุณภาพกรรมวิธีการผลิต ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2555 ถึง 30 ตุลาคม 2555 รวม 9 ชุด ๆ ละ 4 คน ปฏิบัติงานควบคุมฯ ครั้งละ 7 วัน สามารถผลิตยาง RSS อัดก้อนชั้น 3 ได้จำนวนทั้งสิ้น 3,031 ก้อน คิดเป็นน้ำหนัก 336.441 ตัน มีต้นทุนการผลิต ดังนี้

	บาท/ก้อน
ลอกยางออกจากกองเพื่อคัดชั้น	9.00
เลือกยางใบห่อ	11.00
ซั่งยาง	1.60
จัดยางลงเบ้า	2.00
อัดก้อน	2.00
ห่อยาง	2.50
ทาแป้ง	2.50
ตีตรา/ขนยางขึ้นรถ	3.33
จัดเก็บ	1.00
รวมค่าแรงงาน	34.93 (0.32 บาท/กิโลกรัม)

นอกจากนี้ยังได้จ่ายค่าดำเนินการให้กับบริษัททักษิณ จำกัด ซึ่งได้เช่าที่และดำเนินการ กิโลกรัมละ 1.38 บาท รวมค่าแรงงานข้างต้น 0.32 บาท/กิโลกรัม รวมเป็น 1.70 บาท/กิโลกรัม และยังมีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานอีก 0.30 บาท/กิโลกรัม และค่าขนส่งยางจากจังหวัดตรังไปยังบริษัทผู้เช่า 0.50 บาท/กิโลกรัม รวมเป็นค่าดำเนินงานทั้งสิ้น 2.50 บาท/กิโลกรัม

2.2.1 มูลค่าเพิ่มจากการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนของชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด

ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด ได้รับใบสั่งซื้อระหว่างเดือน กันยายน 55 – มกราคม 56 ตัวอย่างแสดงจำนวน 5 ฉบับ จากบริษัทผู้ส่งออกทั้งในและต่างประเทศ ในปริมาณ 20 – 400 ตัน/เดือน จากต้นทุนการอัดก้อนกิโลกรัมละ 1.70 บาท มีมูลค่าเพิ่ม กิโลกรัม ละ 0.70 – 1.91 บาท หรือเฉลี่ย 1.30 บาท มูลค่าเพิ่มเดือนละ 95,500 – 585,200 บาท (Table 2) ดังนั้นหากกำลังการผลิตเฉลี่ยเดือนละ 200 ตัน จะมีมูลค่าเพิ่มเฉลี่ยเดือนละ 260,000 บาท

2.2.2 การดำเนินงานให้การรับรองคุณภาพ GMP โรงอัดก้อนยางชุมนุมสหกรณ์ จังหวัดตรัง จำกัด

หลังจากที่โรงอัดก้อนยางชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด ได้ผ่านการอบรมการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามมาตรฐาน เจ้าหน้าที่ชุดปฏิบัติการควบคุมการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนได้เข้าทำการควบคุมการผลิตเพื่อให้ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด สามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่มีคุณภาพ จนเกิดทักษะและความชำนาญในการปฏิบัติที่ดี จากนั้นชุดปฏิบัติการควบคุมการผลิตได้แจ้งให้คณะกรรมการตรวจประเมินทำการตรวจประเมินโรงอัดก้อนยางใน ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2555 พบว่าไม่ผ่านมาตรฐาน GMP เนื่องจากพบรอยร้าวบริเวณหลังคา มีการใช้พาเลทไม้วางซ้อนระหว่างก้อนยางซึ่งทำให้ง่ายอาจเกิดการเสีรูปได้ พบเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานอัดก้อนยางใช้ระยะเวลาในการอัดก้อนน้อยกว่ามาตรฐานที่กำหนด จึงได้แนะนำแนวทางการแก้ไขพร้อมทั้งขออนุญาตหมายวันทำการตรวจประเมินใหม่เป็นวันที่ 12 พฤศจิกายน 2555 จากการตรวจประเมินครั้งที่ 2

สามารถผ่านมาตรฐานด้วยคะแนนร้อยละ 85.6 กำหนดรหัสบนก้อนยาง RB2 นับเป็นแห่งสองของ ไทยที่ได้รับรองมาตรฐาน GMP ต่อจากสหกรณ์กองทุนสวนยางจันดี จำกัด ซึ่งได้รับการรับรองเป็น แห่งแรก การที่ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด เข้าสู่มาตรฐาน GMP สามารถสร้างความเชื่อมั่นใน คุณภาพและมาตรฐานให้กับประเทศผู้ใช้อย่างได้ นอกจากช่วยสร้างโอกาสทางการตลาดให้กับสถาบัน เกษตรกรแล้ว ยังช่วยเพิ่มมูลค่าให้กับสินค้ายางพาราและเพิ่มขีดความสามารถการแข่งขันพร้อม เสริมสร้างจุดขายให้กับสินค้ายางพาราของไทยให้สามารถแข่งขันได้ในตลาดโลก

Table 2. Value added of rubber bale processing with GMP system from the Federation Cooperative of Trang Limited.

List	unit	Federation Coop. of Trang Limited				
		contract 1	contract 2	contract 3	contract 4	contract 5
1. Sales volume	kg.	50,000	20,000	200,000	200,000	20,000
2. Cost of RSS3	baht/kg.	81.89	81.49	81.89	81.89	88.10
3. Production costs	baht/kg.	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
4. Costs (2+3)	baht/kg.	83.59	83.19	83.59	83.59	89.80
5. Selling price	baht/kg.	85.50	84.25	85.00	85.00	90.50
6. Value added (5-4)	baht/kg.	1.91	1.06	1.41	1.41	0.70
7. Additional income (6x1)		95,500	21,200	282,000	282,000	14,000
date of contract	date of	23 Sep. 12	21 Nov.12	23 Nov12	24 Nov.12	13 Jan.13
deliver		12 Oct. 12	30 Nov.12	30 Dec.12	31 Dec.12	15 Feb.13

2.2.3 การติดตามและตรวจประเมินชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด เพื่อรักษาคุณภาพ มาตรฐานตามหลัก GMP ของสถาบันวิจัยยาง

คณะกรรมการตรวจประเมินโรงอัดก้อนยางได้ทำการกำหนดวันเพื่อตรวจประเมิน ติดตาม การผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนอีกครั้งประมาณกลางเดือนปลายเดือนกุมภาพันธ์ 2556 หลังจากที่ ได้ให้การรับรองโรงอัดก้อนยางตามหลัก GMP ของสถาบันวิจัยยางแล้ว ยังมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ชุด ปฏิบัติการทำการควบคุมคุณภาพการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนอาทิตย์ละ 2 วัน เป็นระยะเวลา ต่อเนื่องติดต่อกัน เพื่อให้โรงอัดก้อนชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด สามารถรักษาคุณภาพการผลิต ยางแผ่นรมควันอัดก้อนได้ตลอดไป

2.2.4 คำสั่งซื้อยางแผ่นรมควันอัดก้อนของชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด

จากภายในประเทศและต่างประเทศ

หลังจากที่ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด ได้ผ่านการรับรองโรงอัดก้อนยางตาม GMP จากสถาบันวิจัยยางเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ชุมชนสหกรณ์แห่งนี้ได้รับคำสั่งซื้อยางอัดก้อนจากบริษัทผู้ซื้อทั้งจากภายในประเทศและต่างประเทศเป็นจำนวนมากเกินกว่าปริมาณการผลิตถึง 3 เท่า ได้แก่ บริษัท เชียงชัย จำกัด จังหวัด สงขลา บริษัท Wang Swiss International จำกัด ประเทศจีน บริษัท Jinghong Honghai Trade Co.,LTD ประเทศจีน นอกจากนี้มีแผนการรับซื้อจากบริษัท Nexene จำกัด จากประเทศเกาหลี ซึ่งเป็นตลาดใหญ่ในแถบทวีปเอเชียอีกด้วย

3. สถาบันเกษตรกรที่ทำหนังสือยื่นขอรับรอง GMP จากสถาบันวิจัยยางในปี 2555 และคาดว่าจะดำเนินการให้แล้วเสร็จในปี 2556

สถาบันเกษตรกรที่ทำหนังสือยื่นขอรับรอง GMP จากสถาบันวิจัยยางในปี 2555 มีจำนวน 6 โรง ได้รับ GMP ไปแล้วจำนวน 2 โรง ยังมีอีก 4 โรง ได้แก่ชุมนุมสหกรณ์จังหวัดกระบี่ จำกัด บริษัทศุภภาคย์ จำกัด จังหวัด ระยอง สหกรณ์กองทุนสวนยางบ่อทอง จำกัด จังหวัด ชลบุรี และสหกรณ์กองทุนสวนยางตราด จำกัด จังหวัด ตราด ขณะนี้อยู่ในระหว่างการดำเนินการคาดว่าจะได้รับการดำเนินการให้แล้วเสร็จในปี 2556

อย่างไรก็ตามการจัดทำหลักการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงงานผลิตยางแผ่นรมควันในขณะนี้ได้ร่วมกับสำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ เพื่อพิจารณาผลักดันให้เป็นมาตรฐานกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ซึ่งอนาคตอันใกล้นี้ โรงผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนจะได้นำมาตรฐานฉบับนี้ไปใช้เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นคุณภาพสินค้าของผู้ซื้อและผู้ใช้อย่างทั่วโลก

สรุปผลการทดลอง

การให้การรับรองคุณภาพการผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนตามมาตรฐาน GMP ของสถาบันวิจัยยาง มีวัตถุประสงค์เพื่อให้สถาบันเกษตรกรสามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่มีคุณภาพและได้มาตรฐานเป็นที่เชื่อถือและยอมรับจากผู้ซื้อ สถาบันเกษตรกรสามารถส่งออกและดำเนินธุรกิจได้ด้วยตนเอง ทั้งยังช่วยสร้างความเชื่อมั่นในระบบคุณภาพให้แก่ผู้ซื้อและผู้ใช้อย่างทั่วโลก โดยเฉพาะอย่างยิ่งยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่สถาบันเกษตรกรผลิตนั้น เป็นไปตามมาตรการรักษาเสถียรภาพราคายางให้องค์การสวนยางรับซื้อจากสมาชิก โดยการแนะนำและตรวจสอบคุณภาพตามมาตรฐานกรมวิชาการเกษตร และจากการที่สถาบันวิจัยยางได้ส่งเสริมและผลักดันให้สถาบันเกษตรกรผู้ผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนนำโรงอัดก้อนยางเข้าสู่มาตรฐาน GMP ปัจจุบันมีโรงอัดก้อนยางได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP จากสถาบันวิจัยยางแล้ว 2 แห่ง ได้แก่ โรงอัดก้อนยางสหกรณ์สวนยางจันดี จำกัด จังหวัด นครศรีธรรมราช รหัส RB1 กำลังการผลิตเฉลี่ย 165 ตัน/เดือน มีมูลค่าเพิ่มเฉลี่ยกิโลกรัม ละ 1.23 บาท หรือมูลค่าเพิ่มเฉลี่ยเดือนละ 202,950 บาท และโรงอัดก้อนยางชุมนุม

สหกรณ์จังหวัดตรัง จำกัด เช่นที่บริษัททักษิณรับเบอร์ จำกัด จังหวัด สงขลา รหัส RB2 มีกำลังผลิตเฉลี่ย 200 ตัน/เดือน มีมูลค่าเพิ่มเฉลี่ยกิโลกรัม ละ 1.30 บาท หรือมูลค่าเพิ่มเฉลี่ยเดือนละ 260,000 บาท ผลจากการได้รับเครื่องหมาย GMP ทำให้โรงอัดก้อนยางทั้ง 2 แห่ง ได้รับคำสั่งซื้อจากลูกค้าทั้งภายในและต่างประเทศเพิ่มขึ้นเกินกว่าปริมาณการผลิตถึง 5 เท่า ซึ่งนอกจากคุณภาพที่ลูกค้ามั่นใจแล้ว การบรรจุและขนส่งในตู้บรรจุสินค้าสามารถบรรจุได้มากขึ้นจากเดิม 180 ก้อนเป็น 192 ก้อน เนื่องจากยางอัดก้อนเหล่านี้มีรูปทรงได้มาตรฐาน การบรรจุทำได้ง่าย สะดวก เป็นที่พึงพอใจของผู้ประกอบการที่ประหยัดเวลาและลดค่าใช้จ่ายในการขึ้นยางลงได้ร้อยละ 6.25 ปัจจุบันสถาบันเกษตรกรหลายแห่งได้เตรียมความพร้อมเพื่อขอรับ GMP จากสถาบันวิจัยยาง เช่น ชุมชุมสหกรณ์จังหวัดกระบี่ จำกัด บริษัทศุภภาคย์ จำกัด จังหวัด ระยอง สหกรณ์กองทุนสวนยางบ่อทอง จำกัด จังหวัด ชลบุรี และสหกรณ์ตราดยางพารา จำกัด จังหวัด ตราด อีกทั้งสถาบันเกษตรกรอื่น ๆ ได้ให้ความสนใจขอเข้าดูงานจากโรงอัดก้อนยางที่ได้รับ GMP แล้ว ซึ่งสถาบันวิจัยยางได้วางมาตรการในการรักษามาตรฐานโรงอัดก้อนยางที่ผ่านการรับรอง GMP ไปแล้วอย่างเคร่งครัด ด้วยการตรวจประเมินการปฏิบัติงานตามมาตรฐาน GMP เป็นระยะ ๆ ปีละไม่น้อยกว่า 3 ครั้งและมีมาตรการการยกเลิกการรับรอง หากโรงอัดก้อนยางที่ไม่สามารถรักษามาตรฐานไว้ได้ ในส่วนของโรงงานที่จะขอรับรองมาตรฐาน GMP ใหม่ สถาบันวิจัยยางจะดูแลและประเมินคุณภาพอย่างเข้มงวด เพื่อให้สถาบันเกษตรกรสามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่มีคุณภาพได้มาตรฐานสามารถดำเนินการธุรกิจได้ด้วยตัวเอง เป็นที่ยอมรับจากผู้ซื้อทั้งในและต่างประเทศด้วยระบบการปฏิบัติที่ดีและเหมาะสม องค์กรที่ตามภายในระยะเวลา 2 ปีข้างหน้าคาดว่าจะมีโรงอัดก้อนยางได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP เพิ่มมากขึ้น ในอนาคตทั้งเกษตรกรและบริษัทผู้ผลิตยางจะสามารถเพิ่มมูลค่าเพิ่มได้มากกว่าร้อยละด้านบาท การยกระดับมาตรฐานโรงอัดก้อนให้ได้รับเครื่องหมาย GMP ของสถาบันวิจัยยาง อันใกล้นี้จะถูกผลักดันให้เป็นมาตรฐานสินค้าเกษตรของกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ และคาดว่าประเทศไทยจะสามารถผลิตยางแผ่นรมควันอัดก้อนที่มีคุณภาพตามมาตรฐานสากลเป็นที่ยอมรับในตลาดโลก เป็นการสร้างมูลค่าเพิ่มสร้างความเชื่อมั่นและส่งผลในเชิงบวกต่อประเทศไทยที่เป็นผู้ผลิตยางแผ่นรมควันรายใหญ่ของโลก

เอกสารอ้างอิง

- ชัยวัฒน์ กะการดี. 2555. การศึกษาสภาพโรงอัดก้อนยางพารา. รายงานความก้าวหน้าสถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.
- สถาบันวิจัยยาง. 2547. หลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับโรงอัดก้อนยางและโกดังเก็บยาง. สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.
- สถาบันวิจัยยาง. 2547. หลักเกณฑ์ที่ดีสำหรับโรงผลิตยางแผ่นรมควัน. สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.
- สถาบันวิจัยยาง. 2555. สถิติยางประเทศไทย ปีที่ 41 ฉบับที่ 2 สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.



Figure 1. Evaluation quality of ribbed smoked sheet



Figure 2. Grading of ribbed smoked sheet



Figure 3. Baling press



Figure 4. Wrapped in rubber



Figure 5. coating with glue rubber powder solution



Figure 6. contained rubber bale in container vehicles